

Smart Condition Monitoring für vorausschauende Wartung



- ▲ Zuverlässige **Online-Überwachung** des Maschinenzustands
- ▲ **Einfache Inbetriebnahme** durch Plug&Play

- ▲ **Flexibles und ausbaufähiges System**
- ▲ **Ideal zur Überwachung** von Motoren, Getrieben, Pumpen und Lüftern

Liebe **GEVA** Kunden
und **tech:news** Leser!



Mit neuen Produkten und Weitblick ins Jahr 2017!

Wir sagen allen, die uns auch im letzten Jahr ihr Vertrauen geschenkt und erfolgreich mit uns zusammengearbeitet haben, ein herzliches Dankeschön. Wir freuen uns darauf, die gemeinsame Arbeit mit Ihnen fair und partnerschaftlich fortzusetzen. Gerade in dieser wirtschaftlich spannenden Phase ist es wichtig, **innovative Produkte auf den Markt zu bringen**, um mit Ihnen gemeinsam die Wachstumserwartungen erfüllen zu können. Mit den Produkten aus den Bereichen Steuerungstechnik, Bedienen und Beobachten, Antriebstechnik und Robotik werden wir unsere ehrgeizigen Ziele für das Jahr 2017 realisieren. Wie im vergangenen Jahr möchten wir Sie auch heuer wieder mit **viel Information und Top Angeboten** überraschen:

Informieren Sie sich im Blattinneren über unsere attraktiven Angebote:

- ▲ **Neuer Frequenzumrichter der Serie FR-A800-E** für Pumpen-, Lüfter-Anwendungen und integrierter 100Mbit Ethernet-Schnittstelle
- ▲ **Mitsubishi SPS-Serie FX5UC** schmale Bauform mit Ethernet
- ▲ **Smart Condition Monitoring (SCM)** bietet eine umfassende Zustandsanalyse
- ▲ **Weltweit kleinster Safety Laser Scanner**
- ▲ **Neue Netzgeräte der Serie PS5R-V**

Gerne bietet Ihnen unsere Dienstleistungsabteilung ein Konzept für maßgeschneiderte Systemlösungen an!

Ihr

Martin Schich

Martin Schich
und das GEVA-Team

Komplette Frequenzumrichter Familie ...

... souverän in allen Klassen – die Frequenzumrichter von Mitsubishi Electric.



Die große Modellvielfalt der Frequenzumrichter von Mitsubishi Electric erleichtert dem Anwender die Auswahl des optimalen Frequenzumrichters für seine individuelle Antriebsaufgabe. Die meisten Frequenzumrichter von Mitsubishi Electric ermöglichen standardmäßig eine Überlastfähigkeit von 200%. Das bedeutet, der Frequenzumrichter verfügt über eine doppelt so große Leistungsfähigkeit wie ein Frequenzumrichter der gleichen Leistungsklasse eines anderen Anbieters. Die Frequenzumrichter von Mitsubishi Electric sind mit einer aktiven Überstrombegrenzung ausgerüstet. Die aktive Überstrombegrenzung begrenzt somit kontinuierlich den Motorstrom, so dass ein „Trippen“ (Ausfall) des Frequenzumrichters ausgeschlossen ist.

Die Kommunikation der Mitsubishi Electric Frequenzumrichter über standardisierte Industriebussysteme, wie z.B. Ethernet TCP/IP, Ethernet IP, EtherCat, Profinet, Profibus DP, Profibus DPV1, DeviceNet™, CC-Link, CC-Link IE Field, LonWorks, RS485/ Modbus®/RTU, CanOpen, BacNet ist problemlos möglich. Dies ermöglicht die Einbindung des Frequenzumrichters in komplette Automatisierungskonzepte. Mitsubishi Electric Frequenzumrichter sind zudem wahre Energiesparer, die bei minimaler Eingangsleistung maximale Antriebsleistung erzeugen. Dabei garantiert die Flux Optimisation Funktion, dass der angeschlossene Motor exakt mit dem Fluss versorgt wird, der für den effizientesten Betrieb nötig ist. Dies ist besonders im niedrigen Drehzahlbereich von Vorteil.



FR-D700 – Leistungsbereich 0,1-7,5 kW

Die FR-D700-Serie ist ein Standardantrieb in kleinem Format und bietet einen einfachen Einstieg in die Welt der modernen drehzahlveränderbaren Antriebstechnik.

FR-E700 – Leistungsbereich 0,1-15 kW

Die FR-E700-Serie ist der Alleskönner und ein miniaturisiertes Meisterstück mit kompakten Abmessungen.



FR-F800 – Leistungsbereich 0,75-630 kW

Energiesparender Frequenzumrichter der nächsten Generation – mit neuen Funktionen ideal für Pumpen-, Kompressor- und Lüfteranwendungen.



FR-A800 – Leistungsbereich 0,4-630 kW

Mit Spitzenleistung und top Qualität ist der FR-A800 ein neuer Typ von Frequenzumrichter auf höchstem Niveau. Hauptmerkmale sind verbesserte Antriebsleistung, Benutzerfreundlichkeit und Erfüllung aller Sicherheitsstandards.



FR-A846 (IP 55) – Leistungsbereich 0,4-160 kW

Mit dem FR-A846 präsentiert Mitsubishi Electric ein neues Konzept mit herausragender Leistung für dezentrale Anwendungen oder raue Umgebungen.



FR-A741 – Leistungsbereich 5,5-55 kW

Durch die integrierte Energierückspeisung zur Verbesserung des Bremsvermögens setzt der FR-A741 neue Maßstäbe und eignet sich hervorragend für die Steuerung von Hubantrieben oder leistungsstarker Maschinen mit generatorischen Drehmomenten.

NEU: Frequenzumrichter FR-A800-E

Jetzt mit Webserver Funktionen und integrierter 100MBit Ethernet-Schnittstelle



Eine Premiere feierte Mitsubishi Electric mit dem neuen Frequenzumrichter FR-A800-E. Basierend auf der FR-A800-Serie zeigt der FR-A800-E einige Neuerungen: Ein Webserver sowie die TCP/IP Ethernet-Konnektivität mit einer Übertragungsrate von 100 Mbit sind als Standard integriert. Durch die bereits in der FR-A800-Serie vorhandenen Funktionen zur Anbindung an verschiedene Netzwerke können Anlagenbauer und Systemintegratoren ihr System überwachen und einzelne Parameter anforderungsgemäß anpassen. Außerdem kann das System einfacher in bestehende Netzwerkumgebungen eingepasst werden. Für das Antriebsmodul wird eine neue StartApp verfügbar sein, die es Ingenieuren und Endanwendern künftig ermöglicht, viele Funktionen von ihrem mobilen Gerät aus zu steuern und zu überwachen.

Optimale Unterstützung von Industrie 4.0

Der integrierte Webserver ermöglicht es den Anwendern, von einem beliebigen Gerät aus mit einem Standard-Webbrowser auf den Antrieb zuzugreifen, um den Antriebsstatus zu überwachen und Parameter einzustellen.

- ▲ Keine spezielle Software erforderlich
- ▲ Anschluss direkt über Ethernetkabel oder dezentral über VPN
- ▲ Direkter Anschluss zur Steuerung von SCADA-Systemen
- ▲ Ferndiagnose und Fehlerbehebung
- ▲ Erweiterte Wartungshilfen

Automatische Sicherung

Mit den Geräten der GOT2000-Serie von Mitsubishi Electric lässt sich ohne Setup-Aufwand eine direkte Netzwerkverbindung herstellen, die sowohl eine manuelle als auch eine automatische Sicherung und eine Wiederherstellung der Antriebsparameter ermöglicht.

- ▲ Komfortable Überwachung des Antriebs und Einstellung der Parameter
- ▲ Unterstützt die regelmäßige Sicherung der Parameter
- ▲ Unterstützt die Sicherung von Programmen der frequenzumrichterinternen SPS-Funktion

- ▲ Unterstützt Trigger-basierte Sicherung
- ▲ Anwender kann manuelle oder automatische Sicherung auswählen

Vorausschauende Wartung mit FAG SmartCheck

Der FR-A800-E bietet eine Reihe von Funktionen und Möglichkeiten, die helfen, Ausfallzeiten zu reduzieren und eine vorausschauende Wartung durchzuführen.

Direkter Anschluss an einen FAG SmartCheck-Vibrationssensor

Mit einem FAG SmartCheck, der über Ethernet angeschlossen ist, liefert der FR-A800-E Drehzahlinformationen an den Sensor, um Drehzahlraten mit den Vibrationsdaten zu kombinieren und so ein genaues Bild vom Zustand der Maschine zu erhalten.

Weitere Infos auf den Seiten 6 und 7.

Weitere Infos auf:

www.geva.at



Next Level of Kompakt SPS ...

Die neue FX5U gibt der FX-Serie einen Leistungsschub und definiert neue Maßstäbe für kompakte SPS. Sie ermöglicht Anwendern, komplexere und anspruchsvollere Automatisierungssysteme sowie Applikationen mit einer höheren Leistung zu entwickeln, ohne auf eine größere und teurere SPS-Familie ausweichen zu müssen. Gleichzeitig bietet die Programmierung mit der GX Works-Software, die auch für die anderen Steuerungen von Mitsubishi Electric verwendet wird, die volle Skalierbarkeit.

Folgende Aktionssets stehen zur Auswahl:

FX5UC-32MT-DSS

- ▲ inkl. 3 m Flachbandkabel 20 pol. (RE10000)
- ▲ inkl. 2 Stk. Stecker 20 pol. (RE10001)
- ▲ inkl. GX Works3 DEUTSCH

ArtikelNr.: 283530A **Preis 427,-***

FX5UC-64MT-DSS

- ▲ inkl. 2 Stk. 3 m Flachbandkabel 20 pol. (RE10000)
- ▲ inkl. 4 Stk. Stecker 20 pol. (RE10001)
- ▲ inkl. GX Works3 DEUTSCH

ArtikelNr.: 294579A **Preis 724,-***

FX5UC-96MT-DSS

- ▲ inkl. 3 Stk. 3 m Flachbandkabel 20 pol. (RE10000)
- ▲ inkl. 6 Stk. Stecker 20 pol. (RE10001)
- ▲ inkl. GX Works3 DEUTSCH

ArtikelNr.: 294581A **Preis 1.064,-***



AKTION!

* Preise exkl. MwSt.,
Angebot gültig
solange der Vorrat
reicht.

Beispielbild:
FX5UC-32MT-DSS

iQ-F (FX5UC) im Vergleich:

	Eingänge	Ausgänge	Spannungsversorgung	Schnittstellen
FX5UC-32MT-DSS	16	16 PNP	24VDC	Ethernet, RS485, SD-Slot
FX5UC-64MT-DSS	32	32 PNP		
FX5UC-96MT-DSS	48	48 PNP		

TIPP: Sichern Sie sich Ihren Schulungsplatz für FX5U/UC inklusive GX Works 3

- ▲ MELSEC SPS – Basic
FX-Familie / GX Works 3
07.-09. März 2017
12.-14. September 2017
Dauer: 3 Tage
Preis: 1.250,- (exkl. MwSt.)
- ▲ MELSEC SPS – Advanced
FX-Familie / GX Works 3
09.-11. Mai 2017
07.-09. November 2017
Dauer: 3 Tage
Preis: 1.250,- (exkl. MwSt.)

Mehr Infos & Anmeldung: www.geva.at – Klicken Sie auf „Service“
oder kontaktieren Sie uns unter Tel. 02252 85 552-0

Neu!
Software Schulung für
Kompakt SPS-Serie IQ-F (FX5U)
Software: GX Works 3 Deutsch

IMPRESSUM – GEVA tech:news Nr. 1 | 17, 21. Jahrgang

Die **GEVA tech:news** ist die periodisch erscheinende Kundenzeitschrift der GEVA Elektronik-Handels GmbH, Baden
Herausgeber: GEVA Elektronik-Handels GmbH, Wiener Straße 89, A-2500 Baden, **Redaktion:** Martin Schich, Tel. +43(2252)85 552-0, Fax +43(2252)85 552-90,
eMail martin.schich@geva.at, www.geva.at, **Gestaltung:** dialog<one> Direct Marketing GmbH, www.dialog-one.at
Die **GEVA tech:news** und alle angeführten Produkte sind ausschließlich für den gewerblichen Gebrauch bestimmt – alle angegebenen Preise in EURO
(wenn nicht anders angegeben) und exkl. MwSt.

... mit Motion Anbindung für bis zu 8 Achsen

FX5-8oSSC-S Positioniermodul mit SSCNET III/H

Simple-Motion Steuerung für zuverlässige Positionierungslösungen

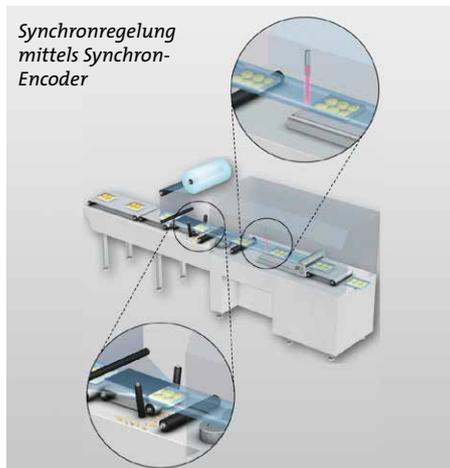
- ▲ **Überragende Leistung und Kosteneffektivität**
- ▲ **Erweitertes Motion Control** für bis zu 4 Achsen über SSCNETIII/H
- ▲ **Verschiedene Kontrollfunktionen**, wie erweiterte Synchronisation, Druckmarkenerkennung und automatische Kurvenscheibenerzeugung
- ▲ **Schnelle und einfache Systeminstallation**

Motion Control für die MELSEC iQ-F Serie

Für die MELSEC iQ-F-Serie bietet Mitsubishi Electric jetzt das 4-Achsen-Simple-Motion-Modul FX5-8oSSC-S an. Es ergänzt effektiv die integrierten Positionierfunktionen der MELSEC iQ-F-Grundgeräte. Ähnlich wie bei Positioniermodulen stehen bei diesem Simple-Motion-Modul verschiedene hochpräzise Steuerungsfunktionen, wie Positionierungsregelung, erweiterte Synchronregelung, Kurvenscheiben sowie Drehzahl- und Drehmomentregelung zur Verfügung. Mit dem Simple-Motion-Modul lassen sich selbst komplexe Bewegungssteuerungsfunktionen problemlos über Parameter und Ablaufprogramm realisieren.

Einfache Programmierung

Das Motion-Modul wird mit dem Softwarepaket GX Works3 und mit standardisierten



PLCopen® Funktionsbausteinen programmiert. Alle Daten lassen sich sehr einfach mittels spezieller Hilfsfunktionen, wie die automatische Geschwindigkeitsberechnung, Offline-Simulation oder die automatische Berechnung von Hilfsbögen, einstellen. Programmierung und Debugging können mittels PC bequem vom Schreibtisch aus erfolgen.

Alles was Sie benötigen, ist ein FX5-8oSSC-S und ein MELSEC iQ-F-Grundgerät. Zum Programmieren und Testen müssen weder Servomotoren noch Servoverstärker angeschlossen werden. Dies steigert die Effizienz während der Inbetriebnahme und der Fehlersuche erheblich.

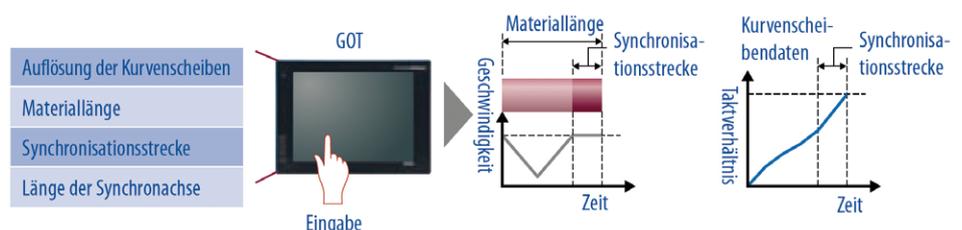
High-Speed-SSCNETIII/H

Das SSCNETIII/H ist ein von Mitsubishi Electric entwickeltes Hochgeschwindigkeits Mo-

tion-Netzwerk, das auf der Datenübertragung über Lichtwellenleiter basiert. Es ermöglicht eine Voll-Duplex-Kommunikation mit Übertragungsgeschwindigkeiten von bis zu 150 MB/s und eine garantierte Buszykluszeit von 0,44 ms.

Die Verwendung von Glasfaserkabeln macht die Kommunikation völlig resistent gegen elektrische Störeinflüsse. Anwender des SSCNETIII/H profitieren dadurch in Form von größerer Zuverlässigkeit und mehr Flexibilität, denn die Glasfaserkabel können überall verlegt werden – sogar neben leistungsstarken Elektromotoren.

Servoverstärker von Mitsubishi Electric, die mit dem SSCNETIII/H kompatibel sind, können zusammen in einem System verwendet werden und unterstützen verschiedene Servomotoren für vielfältige Anwendungsmöglichkeiten.



Smart Condition Monitoring

Kostenreduzierung durch präventive Zustandsüberwachung



Das Smart Condition Monitoring Kit (SCM) ist die Weiterentwicklung seiner Technologie zur präventiven Zustandsüberwachung. Der vorkonfigurierte Schaltschrank ist eine fertige ganzheitliche Condition Monitoring Lösung zur permanenten Installation und Integration in vorhandene Applikationen. Mit geringem Kostenaufwand können so im Bereich der Instandhaltung und Life Cycle Management Zustandsveränderungen frühzeitig erkannt werden. Denn zu spät erkannte Schäden sind kritisch und teuer.

Herkömmliche Konzepte zur Überwachung berücksichtigen oft nur die klassischen Maschinen- und Prozessparameter wie Temperatur, Druck oder Betriebsstunden. Schwingungsanalysen waren bislang Experten vorbehalten, dazu aufwendig und teuer. Doch die Einführung von Sensoren hat die Zustandsüberwachung revolutioniert.

Sie ermöglichen zwar Basis-Monitoring-Funktionalitäten mit Hilfe eines Ampelsystems mit rotem, orangem und grünem Licht, welches einen Minimalstatus über den Betriebszustand einer Maschine liefert. Jedoch stehen durch dieses vereinfachte System nur wenige Informationen für die Analyse zur Verfügung, durch die keine praktischen Empfehlungen abgeleitet werden können.

Mit der neuentwickelten Technologie des SCM können die Sensoren die gesamte Reihe an Parametern überwachen. Die Auswertung dieser Daten gibt einen Überblick über den gesamten Anlagenzustand. Durch diesen Ansatz konnten viele große Hersteller ihre Wartungen effektiver planen, Stillstandzeiten vermeiden und ihre Wartungskosten erheblich senken.

Das SCM Kit ermöglicht ein integriertes Monitoring einzelner Anlagen und verfolgt somit einen ganzheitlichen Ansatz zur Zustandsüberwachung der gesamten Fabrik.



Das SCM bietet eine umfassende Zustandsanalyse einzelner Maschinen sowie einen kompletten Überblick über den Zustand der gesamten Fabrik. Es realisiert somit eine Kostenreduzierung im Bereich der Instandhaltung und Life Cycle Management.

Einzelne Sensoren geben weiterhin über das Ampelsystem eine lokale Warnmeldung an der Maschine aus. Gleichzeitig werden Informationen von verschiedenen Sensoren gebündelt und über Ethernet zur intelligenten Sensorsteuerung (z. B. eine SPS von Mitsubishi Electric) geleitet, um eine detaillierte Überwachung und genauere Analysen zu erhalten.

Die SCM Kits bestehen aus einem Schaltschrank mit Sensor-Controller, Bedienanzeige und einem vorkonfektionierten Schwingungssensor und können auf bis zu 6 bzw. 14 Sensoren erweitert werden. Die Inbetriebnahme erfolgt einfach über Plug&Play mittels Bedienanzeige, auch ohne Expertenwissen im Bereich Condition Monitoring.

SmartCheck Sensoren können bei Bedarf genau dort, wo sie benötigt werden, in Maschinen eingebaut werden. Über eine einfache Teach-Funktion merken sich Sensor und Steuerung den normalen Betriebsstatus der Maschine und generieren ein Speicherabbild der Schlüsselparameter. Nach der einmaligen Installation überwacht das SCM jede Anlage rund um die Uhr und erkennt Lagerdefekte, Unwuchten, Ausrichtungsfehler, Schmiermittelmangel, Temperatur, Kavitation, Phasenausfälle und Resonanzfrequenz.



Das SCM ermöglicht eine Analyse mit detaillierter Diagnose. Die vom Schwingungssensor ermittelten Daten werden im Sensor-Controller aufbereitet und an der Bedienanzeige als Status oder Klartextalarm mit Wartungsmaßnahme angezeigt, durch die dann eine Wartungsaktion zeitlich geplant werden kann.

Werden verschiedene Sensoren innerhalb des Systems verknüpft, kann die Steuerung Betriebsmuster außerhalb der Norm analysieren. Verschiedene Alarmbedingungen können Warntöne generieren, wenn Handlungsbedarf besteht. Das SCM ermöglicht eine Analyse mit detaillierter Diagnose. Die vom Schwingungssensor ermittelten Daten werden im Sensor-Controller aufbereitet und an der Bedienanzeige als Status oder Klartextalarm mit Wartungsmaßnahme angezeigt, durch die dann eine Wartungsaktion zeitlich geplant werden kann. Die Einbindung von externen Referenzsignalen für die Messaufgabe ist problemlos über den Sensor-Controller möglich sowie die Weiterleitung an entsprechende Netzwerkebenen und deren Datenbanken.

Das SCM bietet eine umfassende Zustandsanalyse einzelner Maschinen sowie einen kompletten Überblick über den Zustand der gesamten Fabrik. Es realisiert somit eine Kostenreduzierung im Bereich der Instandhaltung und Life Cycle Management durch frühzeitiges Erkennen von Zustandsänderungen und unterstützt durch die Transparenz der Messwerterfassung auf verschiedensten Ebenen den Industrie 4.0-Gedanken.

Die Lösung bietet überall dort einen hohen Mehrwert, wo Motoren, Getriebe, Pumpen und Lüfter überwacht werden sollen.



Die SCM Kits bestehen aus einem Schaltschrank mit Sensor-Controller, Bedienanzeige und einem vorkonfektionierten Schwingungssensor und können auf bis zu 6 bzw. 14 Sensoren erweitert werden. Die Inbetriebnahme erfolgt einfach über Plug&Play mittels Bedienanzeige. SmartCheck Sensoren können bei Bedarf genau dort, wo sie benötigt werden, in Maschinen eingebaut werden.

Smart Condition Monitoring (SCM Kit) in Aktion



Mit dem Smart Condition Monitoring Kit-1 COMPACT (SCM Kit-1 COMPACT) wird eine vorgefertigte ganzheitliche Condition Monitoring Lösung zur permanenten Installation und Integration in vorhandene Applikationen angeboten.



Es besteht aus einem Schaltschrank mit Sensor-Controller, Bedienanzeige und einem vorkonfigurierten Schwingungssensor. Das System kann auf bis zu sechs Sensoren erweitert werden. Die Inbetriebnahme erfolgt einfach über Plug & Play mittels Bedienanzeige, auch ohne Expertenwissen im Bereich Condition Monitoring.

Die Vorteile auf einen Blick:

- ▲ Klartext-Alarmmeldungen mit Wartungsvorschlägen und Status-/Diagnoseanzeige
- ▲ Planbare Wartung durch frühzeitige Fehlererkennung – Monate im Voraus
- ▲ Einfache Inbetriebnahme durch Plug & Play
- ▲ Integration in vorhandene Applikationen
- ▲ Skalierbar von 1 bis zu 6 Sensoren
- ▲ Industrie 4.0-Unterstützung mit bidirektionalem durchgängigem Datenhandling



Eine einfache Entscheidung. Das SCM Kit-1 COMPACT ist eine unserer SCM-Lösungen mit herausragender Leistung. Mit seiner Hilfe werden kostspielige Ausfallzeiten reduziert. Es ist eine komplett vorkonfigurierte Zustandsüberwachung mit einem Vibrationsensor und kann in neuen oder bestehenden Anwendungen eingesetzt und optional auf bis zu sechs Sensoren erweitert werden.

AKTION!

Smart Condition Monitoring Kit

Für Motoren, Getriebe, Pumpen und Lüfter – zum attraktiven Preis:

- ▲ 1 Kompakter Schaltschrank HxBxT: 30 x 30 x 21 cm
- ▲ Einschließlich SmartCheck-Kit vorkonfigurierter SmartCheck-Sensor # 1 mit 10 m Ethernet PoE-Anschlusskabel, erweiterbar mit bis zu sechs Sensoren.
- ▲ Montage mit M6-Verschraubung
- ▲ Integrierte programmierbare Sensorsteuerung für Datenverarbeitung und externe Signalverarbeitung
- ▲ Integrierte 4,3" Bedieneinheit zur Visualisierung und Parametrierung
- ▲ PoE-Schalter für Datensignale und Sensorstromversorgung

Artikel Nr.: 290578

Preis 2.265,-*

Optionale Erweiterungen:

- ▲ FAG SmartCheck – vorkonfigurierter Kit-Sensor #2
Art. Nr.: 298547 **Preis 740,-***
- ▲ FAG SmartCheck – vorkonfigurierter Kit-Sensor #3
Art. Nr.: 298548 **Preis 740,-***
- ▲ FAG SmartCheck – vorkonfigurierter Kit-Sensor #4
Art. Nr.: 298549 **Preis 740,-***
- ▲ FAG SmartCheck – vorkonfigurierter Kit-Sensor #5
Art. Nr.: 298550 **Preis 740,-***
- ▲ FAG SmartCheck – vorkonfigurierter Kit-Sensor #6
Art. Nr.: 298551 **Preis 740,-***
- ▲ Ethernet-Kabel 10 Meter für SCM Kit-Sensor
Art. Nr.: 271188 **Preis 75,-***
- ▲ Ethernet-Kabel 20 Meter für SCM Kit-Sensor
Art. Nr.: 271189 **Preis 110,-***
- ▲ Ethernet-Kabel 30 Meter für SCM Kit-Sensor
Art. Nr.: 298545 **Preis 145,-***
- ▲ Ethernet-Kabel 50 Meter für SCM Kit-Sensor
Art. Nr.: 297286 **Preis 225,-***
- ▲ FAG SmartCheck SPM Befestigungsadapter M8 / M6
Art. Nr.: 271184 **Preis 15,-***

* Preise exkl. MwSt., Angebot gültig solange der Vorrat reicht.

Der weltweit kleinste Safety Laser Scanner SE2L von IDEC



Vorteile:

- ▲ 32 Feldsätze
- ▲ Große Reichweite:
Sicherheitszone 5 m, Warnzone 20 m
- ▲ Impulseingang für Drehgeber zur Ermittlung der Geschwindigkeit des AGV
- ▲ Erfassungsbereich von 360° mittels 2 Safety Scanners
- ▲ Master/Slave-Betrieb möglich (max. 1 Master + 3 Slaves)
- ▲ Mit 1 Scanner können 2 Zonen unabhängig voneinander überwacht werden
- ▲ Erfassungsbereich: 270°
- ▲ 3 m Kabel inklusive
- ▲ SIL 2
- ▲ Abmessungen: 80 mm x 95 mm x 80 mm (BxHxT)
- ▲ Gewicht: 0,8 kg
- ▲ Software inklusive

IDEC Safety Laser Scanner SE2L

Starterset S:

- ▲ Erfassungsbereich bis 270°
- ▲ Safety Laser Scanner SE2L-Ho5LP
- ▲ inkl. Software & 3 m Kabel

Preis 2.850,-*

Starterset L:

- ▲ Erfassungsbereich bis 360°
- ▲ 2x Safety Laser Scanner SE2L-Ho5LP
- ▲ inkl. Software & 3 m Kabel

Preis 5.550,-*

Zubehör:

- ▲ 10 m Verlängerungskabel SE9Z-HS2-XCEo10
- ▲ 20 m Verlängerungskabel SE9Z-HS2-XCEo20
- ▲ Sockelmontagewinkel SE9Z-HS2-BKo1
- ▲ Seitenmontagewinkel SE9Z-HS2-BKo2



- Preis 145,-*
- Preis 290,-*
- Preis 155,-*
- Preis 180,-*

Neue Netzgeräte Serie PS5R-V von IDEC

Wir freuen uns, Ihnen die Markteinführung der neuen Generation Schaltnetzteile der PS5R-V Baureihe bekanntgeben zu dürfen. Basierend auf dem Vorgängermodell PS5R-S wurden die PS5R-V mit dem Fokus auf die weitere Verbesserung der Spezifikationen entwickelt. Durch die verbesserten Eigenschaften können die bisherigen PS5R/PS5R-S durch PS5R-V ersetzt werden.

Modellübersicht

ArtikelNr.	Bezeichnung	Beschreibung	Ausgangsspannung	Ausgangsstrom	Preis*
IC-216724	PS5R-VB05	Powersupply, 10W / DC5V	5V	2.0A	€ 36,-
IC-216725	PS5R-VB12	Powersupply, 15W / DC12V	12V	1.3A	€ 36,-
IC-216726	PS5R-VB24	Powersupply, 15W / DC24V	24V	0.65A	€ 36,-
IC-216727	PS5R-VC12	Powersupply, 30W / DC12V	12V	2.5A	€ 43,-
IC-216728	PS5R-VC24	Powersupply, 30W / DC24V	24V	1.3A	€ 43,-
IC-216729	PS5R-VD24	Powersupply, 60W / DC24V	24V	2.5A	€ 50,-
IC-216837	PS5R-VE24	Powersupply, 90W / DC24V	24V	3.75A	€ 73,-
IC-216730	PS5R-VF24	Powersupply, 120W / DC24V	24V	5.0A	€ 84,-
IC-216836	PS5R-VG24	Powersupply, 240W / DC24V	24V	10.0A	€ 105,-

Vorteile:

- ▲ Reduzierte Baugröße, sehr geringe Breite
- ▲ Verbesserte Umgebungstemperaturen: -25 bis +75°C (PS5R-S: -10 bis +65°C)
- ▲ In sechs Richtungen einbaubar
- ▲ Universal Eingangsspannung
- ▲ Regulierbare Ausgangsspannung



* Preise exkl. MwSt.,
Angebot gültig solange der Vorrat reicht.