

Liebe GEVA-Kunden
und technews-Leser!



**Weltrekord in der Industrie-
automation!**

Mit 10 Millionen verkauften Kompaktsteuerungen der Melsec FX-Serie von Mitsubishi Electric wollen wir für Ihre Treue und Vertrauen unseren Dank aussprechen. Die beliebteste Steuerung ihrer Zeit feiert ein großes Jubiläum – passend dazu haben wir speziell für Sie ein FX-Jubiläumsangebot zusammen gestellt, das Sie sich nicht entgehen lassen sollten!

Wie gewohnt haben wir in dieser Ausgabe der GEVA technews wieder sensationelle Angebote für Sie zusammengestellt.

- ▲ Roboter-Set 2010 zum Aktionspreis
- ▲ Photovoltaik Paket mit exzellenten Leistungskennzahlen
- ▲ Neue Bedienterminals mit zukunftsweisender Oberfläche von Beijer
- ▲ Frequenzumrichter mit integrierter Rückspeisung zum Bestpreis

Ein überzeugendes Preis-/Leistungsverhältnis und TOP-Dienstleistung sind unser Angebot an Sie – nutzen Sie es!

Außerdem in dieser GEVA technews Ausgabe: Wie die Russische Eisenbahn mit Mitsubishi Electric Komponenten die Reparaturkapazität durch die Automation einer Fertigungslinie in ihrem Instandhaltungswerk um mehr als unglaubliche 3.000 Eisenbahnwaggons fast verdoppeln konnte lesen Sie auf Seite 5.

Viel Vergnügen und wertvolle Anregungen für Ihr Daily Business wünscht Ihnen

Ihr

Martin Schich

Martin Schich
und das GEVA-Team

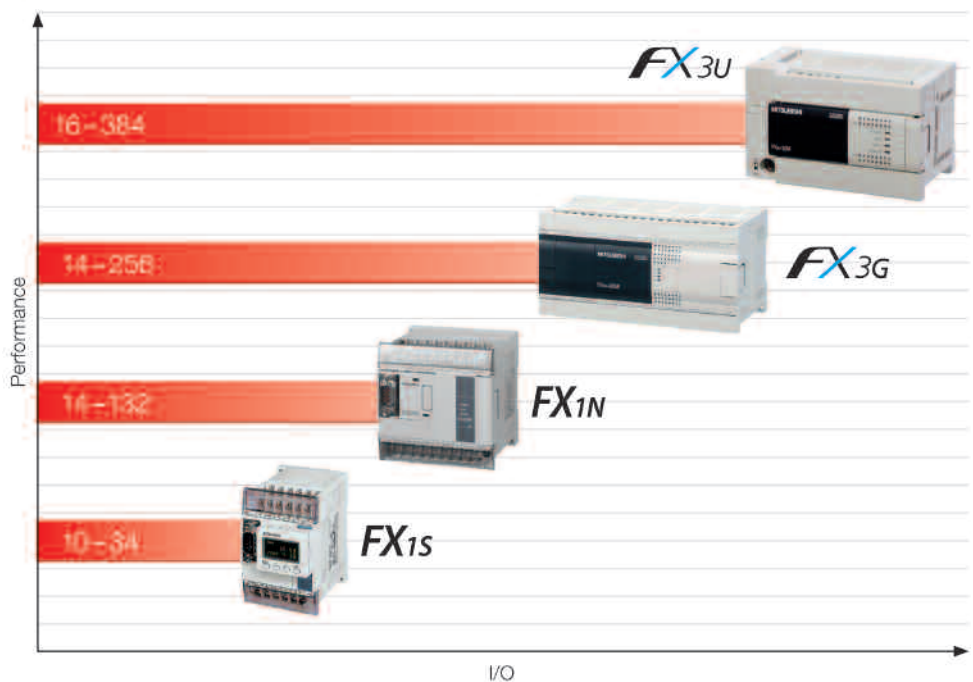
Sichern Sie sich noch heute unser Roboter-Set 2010 zum unschlagbaren Aktionspreis, um für Schnelligkeit und Multifunktionalität in Ihrer Produktion zu sorgen!

Die beliebteste Steuerung aller Zeiten

Die aktuelle FX-Serie ...



Die dritte Generation der FX-Familie basiert auf vier Produktreihen bzw. 74 Grundgeräten: Dazu gehören eigenständige Steuerungen für analoge und digitale Funktionen, Module für modernste Antriebs- und Servoanwendungen sowie Highspeed-Positionierungssysteme. Bei aller Innovationskraft wird größter Wert auf die Rückwärtskompatibilität gelegt. Kundeninvestitionen genießen damit bestmöglichen Schutz.



Die FX1S ist eine kompakte SPS für einfache Anwendungen, die durch umfangreiche Kommunikationsmöglichkeiten eine einfache Integration in die Maschine oder Anlage erlaubt.

Die leistungsfähige Kompakt-SPS FX1N verbindet die flexible Erweiterungsfähigkeit einer modularen Steuerung mit der für Mitsubishi Electric typischen Benutzerfreundlichkeit.

Die FX3G ist der Kundenliebling bzw. Topseller der FX-Familie. Die Gründe dafür sind die durchweg überlegene Performance, die vielseitigen Kommunikationsmöglichkeiten und die Vielzahl von Optionen.

An der Spitze der FX-Familie steht die FX3U/FX3UC, die hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten, maximale Leistung und ein einfaches Bedienkonzept ideal miteinander kombiniert.

(Lesen Sie weiter auf Seite 3)

IMPRESSUM

GEVA technews Nr. 4_10, 14. Jahrgang

Die GEVA technews ist die periodisch erscheinende Kundenzeitschrift der GEVA Elektronik-Handels GmbH, Baden
Herausgeber: GEVA Elektronik-Handels GmbH,
Wiener Straße 89, A-2500 Baden

Redaktion: Martin Schich, Tel. +43(2252)85 552
Fax +43(2252)48 860
eMail martin.schich@geva.at, www.geva.at
Gestaltung: dialog-one> Direct Marketing GmbH
www.dialog-one.at

Die GEVA technews und alle angeführten Produkte sind ausschließlich für den gewerblichen Gebrauch bestimmt – alle angegebenen Preise in EURO (wenn nicht anders angegeben) und exkl. MwSt.



für jeden Bedarf die richtige Lösung



2010 wurde die 10-millionste FX-Steuerung von Mitsubishi Electric ausgeliefert: Weltrekord in der Industrieautomation! Die weltweite Beliebtheit unserer Kompaktsteuerungen erfüllt uns mit großem Stolz. Gleichzeitig wollen wir uns natürlich bei allen Kunden bedanken, durch deren Vertrauen in unsere Produkte dieser Weltrekord erst möglich wurde. Und darum wird jetzt gefeiert: mit unserem Jubiläumsangebot, das Ihnen FX-Produkte zu Top-Konditionen bietet.

Die FX-Erfolgsstory: Wie alles begann.

Ob Joystick, Trackball oder die Steuerung per Knopfdruck: 1981 eroberten eine Vielzahl von Videospiele die Spielhallen und Wohnzimmer auf der ganzen Welt. Im selben Jahr kam eine weitere Steuerung auf den Markt, die für Furore und glänzende Augen sorgte: Denn als weltweit erste Kompaktsteuerung bot die MELSEC-FX



auf kleinstem Raum Features, die bis dahin nur wesentlich größere Systeme zur Verfügung stellten. Eine Revolution für den gesamten Automationsmarkt. Für kleinere, weniger teure Anwendungen wurden vorher meist relaisbasierte Steuerungen angeboten. Dementsprechend kamen Leistung, Funktionsumfang und Flexibilität der neuen FX-Serie vom Start weg bei Anlagenherstellern und Anwendern sehr gut an.

Die ersten FX-Produkte übernahmen vorwiegend digitale Steuerungsaufgaben. Dann kamen analoge Funktionen hinzu. Parallel zur wachsenden Nachfrage in den letzten 29 Jahren wurde die MELSEC-FX kontinuierlich weiterentwickelt. Diese Entwicklung orientiert sich stets an den Bedürfnissen der Kunden.

So wurde die FX weltweit zur erfolgreichsten Kompakt-SPS, die in diesem Jahr die Schallmauer von 10 Millionen Produkten durchbrechen konnte.

Und wenn Sie in den Genuss unseres attraktiven FX-Jubiläumsangebots kommen, schreiben Sie Ihre eigene und die FX-Erfolgsstory weiter.

Gute Gründe für Sie, zu jubeln: das FX-Jubiläumsangebot.

Am 1. September 2010 startete unser FX-Jubiläumsangebot.

Passend zum Weltrekord von 10 Millionen weltweit verkauften Steuerungen **umfasst der Aktionszeitraum für dieses Angebot exakt 10 Millionen Sekunden** und geht bis zum 24. Dezember 2010. Darum sichern Sie sich schnell eine FX-Steuerung und die vielen Extras auf unserer Aktionsseite.

Und so funktioniert's:

Kaufen Sie im Aktionszeitraum eine FX-Steuerung Ihrer Wahl. Gehen Sie auf www.10millionen-fx.de. Nach der Registrierung Ihrer neuen FX-Steuerung erhalten Sie postalisch und zeitnah **Extras im Wert von bis zu 500 Euro gratis** dazu. Dazu gehören:

Programmier- Software

nach Wahl inkl.
aller Updates
für 1 Jahr



USB-Programmier- Kabel inkl. Converter



10 Jahre verlängerte Gewähr- leistung

10

USB-Stick 4 GB



MELFA RV-2SDB

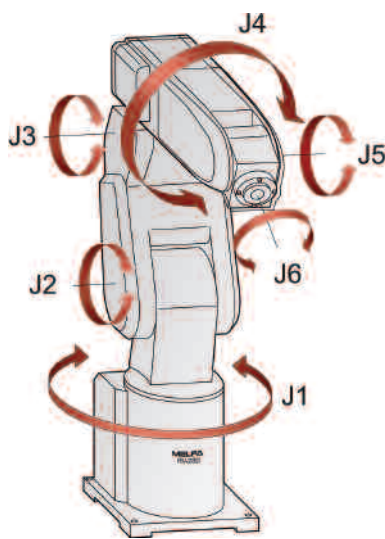


Roboter-Set 2010

Aktionspreis*
€ 19.990,-

Schnell und multifunktional – für mehr Durchsatz in Arbeitsstellen: der RV-2SDB

Mit 6 Achsen zeigt sich der RV-2SDB auch bei komplexen Aufgabenstellungen immer von seiner flexiblen Seite.



Seine Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu 4.400 mm/s macht ihn zu einem der Schnellsten in seiner Klasse. Aber auch die vielen Anschlussmöglichkeiten, seine sensorlose Kollisionserkennung sowie viele weitere Features überzeugen auf ganzer Linie.

Seine Vielseitigkeit wird durch die Möglichkeit der Boden-, Wand- oder Deckenmontage weiter erhöht.

*Art.Nr. 235091
Aktionspreis gültig bis Ende 2010

Robotersteuerung CR1D:

Bereits integrierte Schnittstellen und Funktionen reduzieren die Systemkosten.

Serienmäßig ausgestattet mit:

- ▲ Zusatzachsensteuerung (8 Achsen)
- ▲ Ethernet 100 Mbit
- ▲ 2 Encoder Eingänge
- ▲ RS232
- ▲ USB

Das RV-2SDB-Komplettset im Überblick:

- ▲ 6-Achsen-Knickarmroboter mit 2kg Traglast
- ▲ Robotersteuerung CR1D (230 V)
- ▲ Teachbox R32TB
- ▲ Programmiersoftware RT Toolbox 2 (Standard)
- ▲ 10/100 Mbit/s Ethernet-Schnittstelle
- ▲ Einfachventilset
- ▲ E/A Interface-Karte 32 Ein-/32 Ausgänge
- ▲ E/A Anschlusskabel
- ▲ Pneumatik-Hand-Interface
- ▲ Dokumentation

Eine weitere ausführliche Beschreibung des neuen MELFA RV-2SDB finden Sie auf www.geva.at

Direktbestellung: Telefon 02252/85 552-0
Fax 02252/48 860 · eMail: office@geva.at

Aus der Praxis



Branche: Verkehrsbetriebe / Instandsetzung

Produkte: iQ Plattform (C70-Serie: SPS, CNC),

Bediengeräte (GOT1000), Netzwerk (MELSECNET/H)

Fit für die Russische Eisenbahn

Das Instandsetzungswerk Magnitogorsk der Russischen Eisenbahn hat seine Reparaturkapazität durch die Automation einer Fertigungslinie mit der iQ Plattform nahezu verdoppelt. Nach der Modernisierung können dort jährlich mehr als 3.000 zusätzliche Eisenbahnwaggons gewartet und repariert werden.

Die Russische Eisenbahn zählt mit etwa 1,2 Millionen Beschäftigten sowie 20.000 Lokomotiven, 25.000 Personen- und 630.000 Güterwaggons zu den drei größten Eisenbahngesellschaften der Welt. Sie befördert jährlich mehr als 1,3 Milliarden Passagiere und ebenso viele Tonnen Fracht. Das sind rund 80 Prozent aller Gütertransporte und 40 Prozent des Personenverkehrs in Russland. Das 85.500 Kilometer lange Schienennetz, das zweitlängste der Welt, erstreckt sich über elf Zeitzonen von der Ostsee bis zum Pazifischen Ozean. Derart gewaltige Distanzen und Betriebsbedingungen, die zu den härtesten weltweit gehören, beanspruchen das rollende Material extrem.



Ein Ziel der Eisenbahngesellschaft ist es, die Produktivität ihrer Instandsetzungswerke durch moderne Fertigungs- und Automatisierungstechnik deutlich zu erhöhen. Vorreiter ist das Bahnbetriebswerk in Magnitogorsk. Dort ging kürzlich nach nur 15 Monaten Planungs- und Umbauzeit eine komplett automatisierte Instandsetzungslinie für Fahrgestelle in Betrieb. Geplant und ausgeführt hat das Vorzeigeprojekt die Firma Technikon Limited, Minsk, Weißrussland.

Bevor Fahrwerksteile die Fertigungslinie durchlaufen, werden sie aus den Waggons ausgebaut und vermessen. Mit diesen Messdaten werden die zur Instandsetzung notwendigen Bearbeitungsschritte festgelegt. Jedes Bauteil erhält einen RFID-Transponder, auf dem alle Informationen für den Transportweg und die maschinelle Bearbeitung gespeichert werden. Empfangsgeräte an jeder Bearbeitungs- und Transportstation lesen die Daten der ankommenden Teile aus, die Schritt für Schritt wieder in ihre ursprüngliche Form gebracht werden. Störendes Material wird zum Beispiel an zwei Stationen maschinell abgefräst. Auch der Transport ist vollständig automatisiert. Über Förderbänder und Portalsysteme passieren etwa drei Fahrwerksteile pro Stunde die Anlage.



Sieben Hochleistungssteuerungen, die über das redundante Netzwerk MELSECNET/H verbunden sind, teilen sich die Steuerung der Anlage. Jede iQ Plattform ist mit einer SPS-CPU für die Ablaufsteuerung und einer CNC-CPU für die numerische Steuerung ausgestattet. Die C70-Serie, so die Typenbezeichnung der speziell für Fertigungslinien entwickelten CNC-Steuerung mit Dual-Prozessor-Konfiguration, basiert auf bewährten Mitsubishi-Steuerungen für Werkzeugmaschinen. Zusätzlich ist sie für den schnellen Datenaustausch mit anderen Komponenten über den gemeinsamen Rückwandbus des Baugruppenträgers optimiert. In Kombination mit der breiten Palette von E/A-, Sonder- und Netzwerkmodulen ermöglicht die iQ Plattform, die auch Motion- und Roboter-CPU-Typen bietet, maßgeschneiderte und hocheffiziente Steuerungslösungen.

Zwei C70-CNC-Steuerungen koordinieren die Bewegungsabläufe der Fräsmaschinen, die fünf anderen steuern die Handhabungssysteme, Förderbänder und die Schweißroboter. Die zentrale Steuerung der Instandsetzungslinie erfolgt über ein grafisches Bediengerät der GOT1000-Serie mit 15-Zoll-Bildschirm und Touchscreen-Bedienung. Zusätzlich ist jede Maschine mit einem GOT-Bediengerät mit 10,4-Zoll-Anzeige ausgestattet. Alle Geräte sind direkt an das Netzwerk angeschlossen, das über einen Lichtwellenleiter die störungsfreie Kommunikation sicherstellt. Jede Steuerung lässt sich von einer beliebigen Station aus programmieren und überwachen, auch ein Fernzugriff über das Internet ist möglich.



Die auf der iQ Plattform basierende Automatisierungslösung mit zwei über einen gemeinsamen Rückwandbus verbundenen leistungsstarken SPS- und CNC-Prozessoren war aus unserer Sicht der einzig gangbare Weg, um alle Anforderungen des Kunden in möglichst kurzer Zeit zu erfüllen.

**Eugene Klebanov, Leitender Projektingenieur,
Technikon Limited, Minsk, Weißrussland**



Solarangebot



5,0 kW Anlage im Paket um

Nutzen Sie unser Paketangebot für Ihren Einstieg in die neue, zukunftsweisende Solartechnologie – exklusiv von Mitsubishi Electric!

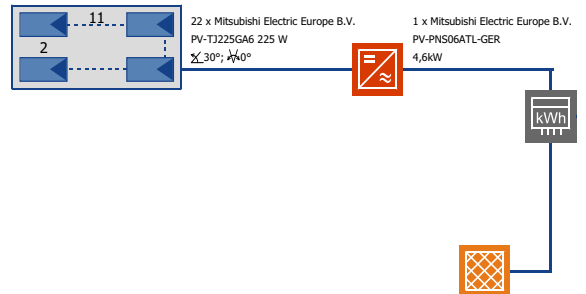
nur
€ 11.690,-

Paket bestehend aus:

- ▲ **22 x Solarmodul**
Mitsubishi Electric Europe B.V.
PV-TJ225GA6 225 W
- ▲ **1 x Wechselrichter**
Mitsubishi Electric Europe B.V.
PV-PNS06ATL-GER



Auslegung der 5,0 kW Anlage im Paket-Angebot:



Modul-Highlights:

- ▲ 230 Watt-Peak (max. Leistung)
- ▲ 4 Busbar-Zellen
- ▲ Hohe Zuverlässigkeit durch robusten, langlebigen Rahmen mit I-Profil und Mittelsteg
- ▲ Hohe Sicherheit durch 4-fach geschützte Anschlussdose / nicht brennbar
- ▲ Umweltfreundlich durch bleifreies Lot (RoHS-konform)

Klimatensatz	Eisenstadt
PV-Leistung	4,9 kW p
PV-Brutto-/Bezugsfläche	36,3 m ² / 36,1 m ²
Gleichstromleitungen zum WR (einfache Länge)	40,0 m; Querschnitt: 4,0 m ²
PV-Generator Einstrahlung	46.118 kWh/a
PV-Gen. erzeugte Energie (wechselstromseitig)	4.835 kWh/a
spez. Jahresertrag	975 kWh/kWp*a

WECHSELRICHTER
auch ohne Set
SOFORT LIEFERBAR!

PV-PNS03/04/06

- 2,5 kW € 1.020,-
 - 3,3 kW € 1.307,-
 - 4,6 kW € 1.810,-
- exkl. MwSt. inkl. Freischaltbox!

Inverter-Highlights:

- ▲ Nennleistung 4.600 Watt
- ▲ Hoher Wirkungsgrad von 96,2%
- ▲ Optimierte Software-Steuerung
- ▲ Inklusive Freischaltbox
- ▲ Anwenderfreundliches LC-Display
- ▲ Umweltfreundlich durch bleifreies Lot (RoHS-konform)



Direktbestellung: Telefon 02252/85 552-0
Fax 02252/48 860 · eMail: office@geva.at

Lauer wird zu Beijer Electronics

Profitieren Sie **Aktion!** von dieser Synergie

LAUER

A Beijer Electronics Group Company

wird zu

Beijer

ELECTRONICS

Starterkit iX Panel & iX Panel Pro

iX Panel T100



Aktionspreis
€2.355,-

- ▲ iX Panel 10"
- ▲ iX Developer und Handbuch
- ▲ Crosspatch Kabel

Aktionspreis €2.355,-

iX Panel Pro T120



Aktionspreis
€2.515,-

- ▲ iX Panel Pro 12" C2D DC downgrade
(CPU 1,6 GHz, RAM 1 GB,
CFC 4 GB, XP embedded)
- ▲ iX Developer und Handbuch
- ▲ Crosspatch Kabel

Aktionspreis €2.515,-

iX Panel Pro T190



Aktionspreis
€3.445,-

- ▲ iX Panel 19" C2D AC
(CPU 2,2 GHz, RAM 2 GB,
SSD 64 GB, XP professional MUI)
- ▲ iX Developer und Handbuch
- ▲ Crosspatch Kabel

Aktionspreis €3.445,-

Verfügbare Hardware

iX



iX Panel – Keypanel

- ▲ 5.7" 320 x 240
- ▲ 6.5" 640 x 480
- ▲ 10.4" 800 x 600

iX Panel – Touchpanel

- ▲ 3.5" 320 x 240
- ▲ 5.7" 320 x 240
- ▲ 6.5" 640 x 480
- ▲ 10.4" 800 x 600
- ▲ 15.0" 1024 x 768

iX Panel Pro

- ▲ 12" 800 x 600
- ▲ 15" 1024 x 768
- ▲ 17" 1280 x 1024
- ▲ 19" 1280 x 1024
- ▲ 19" 1280 x 1024 Edelstahl
- ▲ Box PC version

Das Starterkit ist als einmaliges Angebot auf ein Stück pro Kunde limitiert. Das Angebot ist gültig bis Dezember 2010.

Weitere Informationen zu den Lauer iX Panels
finden Sie auf unserer Startseite:

www.geva.at

FR-A741: „all inclusive“


MITSUBISHI ELECTRIC

Mit integrierter Rückspeiseeinheit

Der FR-A741 ist das neueste Mitglied der hochfunktionalen FR-A700-Serie und setzt mit seiner integrierten Energierückspeisung zur Verbesserung des Bremsvermögens neue Maßstäbe.

Dieser kompakte Frequenzumrichter erreicht durch **eine Vielzahl fortschrittlicher Technologien** ein außergewöhnliches Leistungsniveau und eignet sich hervorragend für Hubantriebe oder zur Steuerung leistungsstarker Maschinen mit generatorischen Drehmomenten.

Hohes Sparpotenzial

Motorische Antriebe machen in der Regel den Hauptanteil des Energiebedarfs aus, beanspruchen viel Installationsraum und benötigen besondere Maßnahmen zur Wärmeabfuhr. Im Vergleich zu konventionellen Antriebssystemen **hilft der FR-A741 Investitionskosten zu senken und Betriebskosten dauerhaft zu minimieren** und zeigt hier deutliche Einsparpotenziale.



Vereinfachte Installation

Die **Integration von Frequenzumrichter und Rückspeiseeinheit in einem gemeinsamen Gehäuse** führt zu geringerem Platzbedarf und einem wesentlich vereinfachten Schaltschranksaufbau. Dank integrierter Netzdrössel und Wegfall der externen Bremseneinheit entfällt auch zusätzlicher Verdrahtungsaufwand.

Bei Hubapplikationen ist er in seinem Element

Besonders eignet sich der FR-A741 für **Aufgaben mit zyklischen Beschleunigungs- und Verzögerungsprozessen**. Spezielle Krane-Programmfunktionen, wie z.B. die Sequenz zum Ansteuern einer externen Bremse, lastabhängige Drehzahlumschaltung und vier unabhängige Drehmomentgrenzen für alle vier Quadranten, ermöglichen eine einfache Einbindung in Hubapplikationen.

**Außergewöhnliches
Leistungsniveau!**

NEU!



www.dialog-one.at

Produktmerkmale

- ▲ Integrierte Rückspeisefunktion zur Verbesserung der Energieeffizienz
- ▲ Deutliche Reduktion des Installationsbedarfs, effektivere Anlagenplanung und vereinfachter Schaltschranksaufbau
- ▲ High-End-Antrieb mit umfangreichen Applikationsfunktionen
- ▲ Geringere Gesamtkosten gegenüber konventionellen Lösungen

GEVA



GEVA Homepage – immer aktuell!

Der übersichtliche Auftritt bringt noch mehr Bedienerfreundlichkeit und viele neue Features. Werfen Sie selbst einen Blick darauf:

- ▲ **NEU bei GEVA: DAS Thema der Zukunft – Photovoltaik**
- ▲ **Aktuelle Angebote**, übersichtlich zusammengestellt
- ▲ Verbesserte Produktübersicht mit allen Infos, Datenblättern usw.
- ▲ Umfangreicher Servicebereich mit allen Schulungsterminen, ausgebauter Downloadbereich inkl. „myMitsubishi Portal“, übersichtlicher Lieferantbereich mit Direktanbindung zu den Herstellern uvm.

Nützen Sie das neue Info- und Serviceangebot – so sparen Sie viel Zeit und Geld bei Ihrer täglichen Arbeit!

www.geva.at

Telefon 02252/85 552-0 · Fax 02252/48 860 · eMail: office@geva.at · www.geva.at

Österr. Post AG Info.Mail Entgelt bezahlt

Alle angegebenen Preise in Euro exkl. MwSt.

GEVA

GEVA Elektronik-Handels GmbH

A-2500 Baden · Wiener Straße 89 · Telefon 02252/85 552-0

Fax 02252/48 860 · eMail: office@geva.at · www.geva.at

fo
n