

The World of **GEVA**

IAI Quality and Innovation

MITSUBISHI ELECTRIC

Beijer ELECTRONICS

Citect

MITSUBISHI ELECTRIC

IDEC

p-u-l-s-o-t-r-o-n-i-c SCS

Panasonic ideas for life

SCHWILLE ELEKTRONIK

Honeywell

Crouzet More than a controller

GEVA

Frequenzumrichter
Roboter
Elektrische Linearachsen
Industrie PCs
Servo-/Motioncontroller
Bedien-terminals
Dezentrale I/Os
Kleinst-Steuerungen
Modularsteuerungen
Kompaktsteuerungen
Prozess-visualisierung
Photovoltaik
Einbau-instrumente
Induktive Sensoren
Relais & Sockel
Sicherheitslichtgitter
Zeit-relais
Licht-schranken
LED-Signal-säulen
Netz-geräte
Ringpulsoren
Sicherheits-SPS
Überwachungs-relais
Licht-schranken
Sicherheits-relais
Ultraschall-sensoren
Mechanische Schalter



Dienstleistung
by
GEVA





Im Mittelpunkt unseres Handelns stehen die fünf Interessenspartner Kunde, Mitarbeiter, Lieferant, Umwelt und das Unternehmen.

Das GEVA Unternehmensleitbild

GEVA bekennt sich zu seinem Unternehmensleitbild, dessen Kernaussagen ganz wesentlich die Qualitätspolitik des Unternehmens bestimmen.

Im Mittelpunkt unseres Handelns stehen die fünf Interessenspartner Kunde, Mitarbeiter, Lieferant, Umwelt und das Unternehmen selbst.

Das Unternehmensleitbild besteht aus folgenden Schwerpunkten

- ▲ Wir sind ein Familienunternehmen. Zur GEVA-Familie gehören unsere Mitarbeiter und Kunden. Als GEVA Österreich zählen wir auch unsere Lieferanten aus Deutschland, Holland, Frankreich und Japan zu unserer Familie.
- ▲ Unser Kunde steht im Mittelpunkt. Er ist Sinn und Ziel unseres Denkens und Handelns. Markt- und Kundenorientierung dienen nicht nur der Geschäftsbeziehung und Partnerschaft, sie sind das Fundament einer Freundschaft auf unbestimmte Zeit. Sie zu erhalten ist für uns ein hohes Gebot.
- ▲ Wir machen Markt. Wir planen Innovation für den Bedarf von morgen. Mit der Bearbeitung des Marktes geben wir uns nicht zufrieden, wir wollen ihn gestalten.
- ▲ Wir sind so gut wie die Summe unserer Mitarbeiter. Wir bauen auf ihre Leistungsfähigkeit und Kreativität. Wir wünschen uns selbstständige, entscheidungsfreudige und unternehmensbegeisterte Mitarbeiter. Freude und Spaß an der Arbeit, gegenseitige Unterstützung und ein offenes Gesprächsklima wollen wir durch kooperative Führung erzielen.
- ▲ Wir sind sicher, dass unser kundenorientiertes, kreatives und innovatives Streben sowie die hohe Leistungsbereitschaft unserer Crew den wirtschaftlichen Erfolg bringt und sichert.



Modernste Technologien gewährleisten nachhaltige Investitionssicherheit in Ihrer Automatisierung. **GEVA** – Garantiert Ein Verlässlicher Automatisierungspartner ...

Unterstützung weltweit und nachhaltig

Von unseren Kunden werden Produkte und Lösungen in vielen Bereichen eingesetzt. Für sensible Anwendungen in der pharmazeutischen Industrie ebenso wie in Freizeitparks.

GEVA ist Ihr garantiert verlässlicher Automatisierungspartner

Hier sind einige Beispiele für Automatisierungsaufgaben, die unsere Kunden mit unserem Know-how gelöst haben:

Landwirtschaft

- ▲ Bewässerungssysteme
- ▲ Erntemaschinen
- ▲ Sägewerke

Gebäudetechnik

- ▲ Rauchmeldeanlagen
- ▲ Lüftung und Temperaturregelung
- ▲ Steuerung von Aufzügen
- ▲ Steuerung von Drehtüren
- ▲ Telefonzentralen
- ▲ Energieverteilung
- ▲ Steuerung von Schwimmbädern

Bauindustrie

- ▲ Herstellung von Stahlbrücken
- ▲ Tunnelbohrsysteme

Nahrungsmittelindustrie

- ▲ Zubereitung und Backen von Brot
- ▲ Verarbeitung von Lebensmitteln – waschen, sortieren, zerteilen, verpacken

Freizeitindustrie

- ▲ Projektor für Multiplex-Kinos
- ▲ Animationen in Museen und Themenparks

Medizin

- ▲ Test von Beatmungsgeräten
- ▲ Sterilisation

Pharmazeutische und chemische Industrie

- ▲ Dosierung
- ▲ Systeme zur Messung der Luftverschmutzung
- ▲ Kryogenes Gefrieren
- ▲ Gas-Chromatographie
- ▲ Verpackung

Kunststoffindustrie

- ▲ Verschweißen von Kunststoff
- ▲ Energiemanagement für Spritzgussmaschinen
- ▲ Bestücken und Ausräumen von Maschinen
- ▲ Test von Extrusions-Blasmaschinen
- ▲ Test von Spritzgussmaschinen

Druckereien

Textilindustrie

Transport und Verkehr

- ▲ Steuerung von Sanitäreinrichtungen auf Passagierschiffen und in Eisenbahnwaggons
- ▲ Pumpensteuerung für Löschfahrzeuge
- ▲ Steuerung von Abfallentsorgungs-Fahrzeugen

Kommunale Einrichtungen

- ▲ Abwasserentsorgung
- ▲ Pumpen für Trinkwasser



Quelle: Fotolia.com - © Daniel

GEVA liefert Automatisierungskomponenten der Weltmarktführer und bietet selbst Support und Know-how rund um den Erdball – nutzen Sie die „World of GEVA“ für Ihr Business.

Die Geschäftsfelder, in denen GEVA für seine Kunden tätig ist

Handel mit Automatisierungskomponenten von

- ▲ MITSUBISHI ELECTRIC
- ▲ BEIJER ELECTRONICS
- ▲ IAI
- ▲ IDEC
- ▲ Honeywell
- ▲ Panasonic
- ▲ Pulsotronic
- ▲ Crouzet
- ▲ Citect

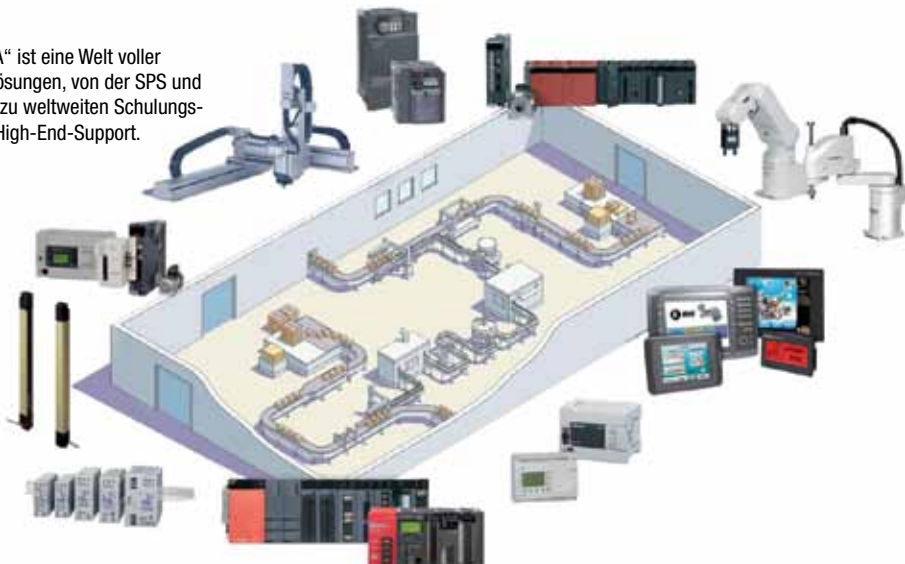
Industrial Solutions & Services

- ▲ Schulungen
- ▲ Training on the Job
- ▲ SPS und HMI Programmierungen
- ▲ Betriebsdatenerfassung
- ▲ SCADA Lösungen
- ▲ Komplett- und Teilprojekterstellung
- ▲ Konzepterstellung für die Automatisierungstechnik
- ▲ Consultant- und Ingenieurbereitstellung

Vertrauen muss verdient werden.

Wir von GEVA stehen jeden Tag in Österreich und weltweit dafür ein, das Vertrauen unserer Kunden in unsere Produkte und Dienstleistungen zu rechtfertigen.

Die „World of GEVA“ ist eine Welt voller Automatisierungslösungen, von der SPS und Bediengeräten bis zu weltweiten Schulungsprogrammen und High-End-Support.





In der Industrie sind Arbeitssicherheit und die Steuerung von Produktionsabläufen oftmals sehr eng miteinander verknüpft. GEVA liefert alle relevanten Komponenten.

Steuerungstechnik:
Unsere Partner



Einfach, flexibel, zuverlässig – die SPS für jeden Zweck

Wir von GEVA bieten Ihnen ein großes Angebot an Lösungen, individuell und maßgeschneidert für Ihren Bedarf. Steuerungen können in drei Gruppen unterteilt werden.

Kleinststeuerungen

Die Steuerungen der ALPHA-Familie sind **kleine kompakte Geräte**, die Ein- und Ausgänge (E/A), CPU, Speicher, Stromversorgung sowie ein Anzeige- und Bedienfeld in einem Gehäuse vereinen. Diese Steuerungen werden nahezu intuitiv mit der Software AL-PCS/WIN programmiert, die eine grafische Bedienoberfläche bietet.



Kompakte SPS

Kompaktsteuerungen werden in allen Bereichen, von Maschinensteuerungen bis zu vernetzten Systemen, eingesetzt. Mit mehr als neun Millionen verkauften Steuerungen weltweit gehören die SPS der Mitsubishi FX-Familie zu den erfolgreichsten Kompaktsteuerungen auf dem Markt. **Kompakte SPS** vereinen Ein- und Ausgänge, CPU, Speicher und Stromversorgung in einem Gerät. Die Einsatzmöglichkeiten

können durch verschiedene Optionen wie zusätzliche Ein- und Ausgänge, analoge E/A oder Temperaturregelmodule erweitert werden. Eine



oft gewählte Option ist eine Netzwerkanbindung. Die Steuerungen der FX-Familie können an allen gängigen Netzwerken wie Ethernet, Profibus DP, CC-Link, DeviceNet, CANopen oder ASinterface angeschlossen werden.

Modulare SPS

Modulare Steuerungen wie die L-Serie und das System Q von Mitsubishi sind Hochleistungssteuerungen mit einer hohen Funktionalität. Die Bandbreite, die Leistung und die Funktionen dieser Steuerungen der Oberklasse sind beeindruckend, mit Verarbeitungszeiten, die in Nanosekunden gemessen werden. Durch die modulare Bauweise lassen sich diese Steuerungen optimal an jede Aufgabenstellung anpassen. **Modulare**





Komplexe, spartenübergreifende Produktionssysteme erfordern vereinfachte Automatisierungskonzepte – mit der Automatisierungsplattform iQ bietet GEVA die optimale Lösung.

SPS bestehen aus einem Netzteil, einem oder auch mehreren CPU-Modulen sowie E/A- und Sondermodulen. Zu den Sondermodulen zählen Analog-, Kommunikations-, und Netzwerkmodule sowie eine spezielle MES-Schnittstelle. Über ein Web-Server-Modul ist auch die Verbindung zum Internet möglich.

Eine bereits in die CPU integrierte Ethernet-Schnittstelle ermöglicht den unkomplizierten Anschluss an dieses weit verbreitete Netzwerk.

Das System Q von Mitsubishi ist eine Automatisierungsplattform mit fortschrittlicher Multiprozessorstechnologie. In einem einzigen System können SPS-CPU's, Motion-Controller, NC Controller, Roboter Controller und Prozess-CPU's vereint werden. Ein System kann aber auch mit redundanten CPU's oder, als letzte Innovation, mit einem C-Controller aufgebaut werden.

Automatisierungsplattform iQ

Mitsubishi iQ ist weltweit die erste Automatisierungsplattform, die alle Schlüsselarten der Automatisierung in einer Steuerung miteinander kombiniert. Vergeuden Sie keine wertvollen Entwicklungsressourcen, indem Sie versuchen, Systeme unterschiedlicher Anbieter miteinander in Betrieb zu nehmen. Mit der iQ kümmert sich Mitsubishi um die Systemintegration.



iQ bietet eine breite Palette von Steuerungstypen, die problemlos auf demselben Rückwandbus miteinander arbeiten können. So können sich Ihre Ingenieure von Anfang an auf die Anforderungen der Applikation selbst konzentrieren.

Steuerungstechnik:
Unsere Partner





Bei der Bedienung von Haustechnikanlagen fällt der Blick oft auf die klar lesbaren Anzeigen der von GEVA gelieferten Bedienterminals und Lösungen für die Prozessvisualisierung.

HMI – Bedienen & Beobachten:
Unsere Partner



Spezielle HMI-Lösungen

Die **grafischen Bediengeräte** der GOT-Serie bieten die komplette Integration in die Automatisierungstechnologie von Mitsubishi. Dies bedeutet für Sie eine leichtere und schnellere Projektentwicklung, eine vergrößerte Systemleistung und den direkten Zugriff auf die Kernfunktionen der Automatisierungshardware.



Offene HMI-Lösungen

Die E1000-Serie wurde auf Basis der neuesten offenen Technologie entworfen und bietet die Kombination von Microsofts Windows CE-Plattform mit dem Intel Xscale-Prozessor. Diese zukunftsweisende Technologie gewährleistet eine hohe Leistungsfähigkeit und Betriebssicherheit.

High-Tech bezahlbar gemacht

Mit der Produktreihe der iX-Panel TxA weitet Beijer Electronics sein HMI Portfolio für die kleinen bis mittleren Applikationen aus. Die Geräte der neuen **Touchpanel-Serie** kommen überall dort zum Einsatz, wo komfortable Bedienfunktionalitäten in kompakter Form und frischem

Design gefordert sind. Mit einem idealen Preis-Leistungsverhältnis helfen die innovativen Bedienterminals, z.B. in Serienmaschinen, die Kosten für die Prozesskontrolle zu reduzieren. Die Aluminium-Gußgehäuse garantieren eine lange Lebensdauer, selbst in rauen Industrieumgebungen.



Lösungen mit Industrie-PCs (IPC)

Die **Industrie PC** Lösungen, die Sie bei GEVA finden, bieten Ihnen eine innovative Plattform zur Weiterentwicklung Ihrer eigenen Lösungen.



Die IPC-Serie stellt die ideale Vereinigung eines flexiblen Hochleistungs-PCs mit einem robusten Industriedesign dar, das auch unter den widrigsten Bedingungen den Einsatz des Gerätes ermöglicht. Sie können den IPC ohne Bedenken an jedem Ort Ihrer Fertigungsumgebung einsetzen.



Die Qualität von morgen ist das Ziel von heute. Unabhängig von Anwendung, Industriezweig oder Unternehmensgröße bietet GEVA seinen Kunden die bestmöglichen Lösungen.

Sehen heißt wissen – die perfekte Visualisierung von Systemen und Prozessen

Prozessvisualisierung

CitectSCADA ist eine führende Software zur industriellen Automation, die dem Nutzer durch optimierte Betriebsabläufe Kosten einspart.

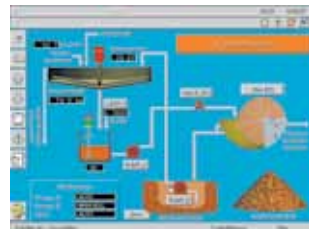


All-in-On Produkt

Aufgebaut auf einer echten Client/Server-Architektur liefert CitectSCADA maximale Flexibilität, Zuverlässigkeit, schnelle Installation und einfach zu handhabende Funktionalität.

Flexibel – skalierbar

Für einen schnellen Start bietet CitectSCADA den Benutzern eine Anzahl von vordefinierten Systemseiten und Schablonen. Systemseiten stehen für Trends, Alarmer, Verwaltungs-Tools und den Process Analyst zur Verfügung, jeweils als verschiedene Schablonentypen. Sowohl Systemseiten als auch benutzerdefinierte



Grafiken verwenden eine Anzahl anwenderfreundlicher Befehle und Steuerelemente, mit denen Operatoren mit dem CitectSCADA Runtime-System interaktiv arbeiten können. Sie können alle Befehle und Bedienelemente mit Privilegien versehen und Nachrichten verfassen, die bei Eingabe eines Befehls aufgezeichnet werden.

Offen – schnell

Das verteilte Trend-System von CitectSCADA verarbeitet eine große Zahl von Variablen, ohne dabei an Performance oder Datenintegrität einzubüßen. Sie können aus einer Anzahl vorkonfigurierter Trend-Seiten auswählen, alle mit übersichtlicher, anpassbarer Darstellung der Daten.

Prozessvisualisierung:
Partner von

CitectSCADA

Ihre Vorteile mit Prozessvisualisierung von GEVA

- ▲ Vollständige Flexibilität
- ▲ Weniger Bedienungsfehler durch intuitive Grafiken
- ▲ Minimum an Tastatureingaben
- ▲ Leichte Erlernbarkeit durch klare Struktur
- ▲ Zusammenlegung von Steuerungs- und Anzeigefunktionen in einem Objekt
- ▲ Effektive Ausnutzung der Bildschirmfläche



GEVA liefert die Systemkomponenten, die für die hohe Genauigkeit und konstanten Bewegungsabläufe bei präzisen Hochleistungsapplikationen wie Abfüllanlagen notwendig sind.

Antriebstechnik:
Unsere Partner



Zukunftsweisende Antriebssysteme – intelligente Lösungen für jede Anwendung

Die **Frequenzumrichter** von Mitsubishi zeichnen sich durch hohe Zuverlässigkeit und Leistungsstärke aus. Das bestätigt auch eine Kundenzufriedenheitsstudie von IMS-Research, in der Mitsubishi-Frequenzumrichter in puncto Zuverlässigkeit und Technologie zweimal in Folge Bestnoten erzielten.

Jeder Frequenzumrichter ist so optimiert, dass er ein Höchstmaß an Steuerungsflexibilität und Leistungsstärke bietet. In Abhängigkeit des ausgewählten Typs werden folgende Netzwerke unterstützt:

RS485, Modbus RTU, BacNet, Profibus DP, CC-Link IE Field, DeviceNET, LONWorks, SSCNET und Ethernet. Diese vielfältigen Kommunikationsmöglichkeiten erleichtern die Integration einer Frequenzumrichter-Steuerung in umfangreiche Automatisierungssysteme.



Poesie der Bewegung – Geschwindigkeit und Leistung

Mitsubishi Electric bietet mit seiner **Motion Controller** Serie ein umfassendes Angebot an Positionierlösungen und High-end Bewegungsmanagement. Der Bereich geht von einfachen Modulen zur Impulsausgabe über spezielle Positioniermodule bis hin zu den Motion-CPU's des MELSEC System Q für synchronisierte Systeme mit bis zu 96 Achsen. Der Anwender kann die Art der Steuerung wählen, mit der er am besten vertraut ist und dadurch sein System schnell und effizient konfigurieren.

Servomotoren erlauben dem Anwender Automatisierungslösungen die schneller, präziser und kompakter sind. Mit der Konstruktion hochkompakter bürstenloser Servomotoren ist es Mitsubishi gelungen, neue Maßstäbe bei der Entwicklung von Servomotoren zu setzen.



Die integrierte Vibrationsunterdrückung der Mitsubishi-Servoverstärker erhöht die Leistungsfähigkeit der gekoppelten Maschine durch präzise Steuerung. Eine weitere Neuerung, von der die Maschine des Anwenders profitiert, ist



Mit Antriebskomponenten von GEVA können Sie die Gesamtbetriebskosten in vielen Bereichen der Antriebsstrangfertigung signifikant senken.

das durch eine einfache Einstellung aktivierbare Echtzeit-Autotuning. Bei aktivierter Funktion erfasst der Verstärker jede Laständerung und optimiert automatisch die Verstärkungsfaktoren. Einen unkomplizierten Systemaufbau und eine einfache Konfiguration bietet das Plug-and-Play Konzept: einfacher Anschluss, automatische Motorerkennung, einfache Netzwerkanbindung.

Elektrische Linearachsen

Die Vorteile von IAI Systemen wie **Linear-Roboter oder Tisch-Roboter** sind das kompakte Design

bei hoher Steifigkeit und Belastbarkeit sowie die hohe Geschwindigkeit und Wiederholgenauigkeit. Die Kombinationen von elektrischen



Zylindern oder Linearachsen sind exakt aufeinander abgestimmt. Die Antriebe, wie Linearantriebe, Aktoren oder Zahnriemenantriebe, überzeugen durch Lebensdauerschmierung für hohe Wartungsfreiheit.

Maximale Kontrolle von Anfang an

Mitsubishi-Roboter machen das Leben leichter. Der Anwender kann mittels zweier Softwarepakete wesentlich profitieren. Die beiden Pakete erlauben den Entwurf und die Simulation einer Roboteranwendung noch vor dem Kauf der gewünschten Hardware. Dadurch werden die Systemplanung und der Systemaufbau beschleunigt und vereinfacht. Gleichzeitig können schon im Vorfeld Schwächen des Systems erkannt und somit vermieden werden.

1,65 Euro/Stunde

Die Einsatzmöglichkeiten für einen **Roboter** sind sehr vielfältig. Betrachtet man die Kosten bezogen auf seine durchschnittliche Lebensdauer, die in einer herkömmlichen Anwendung ca. 6 bis 7 Jahre beträgt, überrascht der Roboter durch seine geringen Kosten von nur 1,65 Euro/Stunde für Anschaffung und Betrieb.



Robotik:
Unsere Partner





Sicherheit für Mensch und Maschine ist ein zentrales Interesse in der Arbeit von GEVA. Die Komponenten aus dem Bereich Sensorik und Sicherheitstechnik von Weltmarktführern auf diesem Gebiet erfüllen bestens die hoch gesteckten Anforderungen an unsere Partner.

Sensorik und
Sicherheitstechnik:
Unsere Partner

Honeywell

IDEC

Panasonic
ideas for life

p-u-l-s-o-t-r-o-n-i-c SCS

Netzgeräte

Die **Schaltnetzgeräte** von Idec zeichnen sich durch ihre schmale Bauform und das besonders günstige Preis-/Leistungsverhältnis aus. Sie sind für den industriellen Einsatz konzipiert und dienen der Spannungsversorgung unterschiedlichster Elektronik-Baugruppen. Aufgrund der geringen Restwelligkeit können insbesondere empfindliche Verbraucher, z.B. Meßwertgeber, mit einer exakten Gleichspannung versorgt werden.



LED-Leuchten

„Green Automation“ ist das Thema, das die Automatisierungsbranche bewegt. Unsere



LUMIFA LED-Leuchten erreichen dies durch die extrem hohe Lichtausbeute bei gleichzeitig niedrigem Energieverbrauch und langer Lebens-

dauer. Die LED-Maschinenleuchten erzeugen nach 40.000 Stunden noch mindestens 70 % ihrer Anfangshelligkeit.

Sensoren

Mit Hilfe einer großen Auswahl an **Lichtschranken, Initiatoren, mechanischen Schaltern, Laser-, Farb-, Wassersensoren sowie Druck-, Temperatur-, Füllstands- und Ultraschallsensoren** haben wir die Möglichkeit, für Sie und Ihre Anwendung ein speziell abgestimmtes Produkt auszuwählen. Die Sensoren unserer Lieferanten haben sich über Jahre hinweg bestens für den industriellen Einsatz bewährt.





In der Nahrungsmittelindustrie ist Qualitätskontrolle und Prozesssicherheit lebensnotwendig. GEVA bietet Ihnen diese Qualität und Sicherheit für jeden Produktionsschritt.

Schalter

Der prinzipielle Zweck eines Schalters ist die Umsetzung mechanischer Bewegungen in elektrische Signale, die in Maschinen- und



Prozesssteuerungen verarbeitet werden. Die Einsatzmöglichkeiten der **Grenztaster oder Schalter** haben sich mit zunehmendem Automatisierungsgrad gewandelt. Wurden noch vor einiger Zeit die Schalter hauptsächlich zur Positionserkennung genutzt, so hat der Positionsschalter heute oft zusätzlich eine Sicherheitsfunktion zu erfüllen.



Sicherheitslichtgitter

Unsere **Sicherheitslichtvorhänge** zeichnen sich durch eine kompakte Bauweise und extrem kurze Ansprechzeiten aus. Egal ob Finger-, Hand- oder Fußschutz, wir haben die passende Sicherheitslösung für Sie.



Zeitrelais, Messwertwandler, Digitale Anzeigen, Befehls- und Meldegeräte

Unsere Hersteller für Zeitrelais und Messwertwandler bieten ein durchgängiges Portfolio.



Die **Zeitrelais** sind mono- oder multifunktional (Ansprechverzögerung, Taktgeber, Summenzähler usw.) und können mit umfangreichem Zubehör ausgestattet werden.

Unsere **Messwertwandler** wandeln fast alle Signale in die gewünschte Form, ob Strom-, Spannungs-, PT100-, oder Thermoelement.



Schalt-, Mess- und Versorgungstechnik:
Unsere Partner





Quelle: Fotolia.com - © C.S. Brewer

Mehr Energie aus Sonne, der unerschöpflichen Energiequelle. Für die effektive Nutzung von Sonnenenergie hat GEVA mit Mitsubishi Electric einen weltweiten Pionier als Partner.

Photovoltaik:
Unser Partner



Ihre Vorteile mit Photovoltaik-Lösungen von GEVA

- ▲ Alles aus einer Hand – vom Photovoltaik-Panel bis zum Wechselrichter
- ▲ Jahrelange Erfahrung durch frühzeitigen Einstieg in die neue Technologie
- ▲ Wertsicherung und langfristige Wertschöpfung durch zukunftsweisende Technik

Die Sonne als Energiequelle der Zukunft

Anders als fossile Brennstoffe ist Sonnenlicht eine unerschöpfliche Energiequelle. Durch die Erschöpfung der fossilen Energiereserven und den dadurch stetig steigenden Ölpreis gewinnt der Bereich der erneuerbaren Energien immer mehr an Bedeutung.

Die **Photovoltaikanlagen** von Mitsubishi sind weltweit im Einsatz und bewähren sich in den unterschiedlichsten Anwendungen. Mitsubishi Photovoltaik-Systeme werden entwickelt und gebaut, um heute und in Zukunft eine emissionsarme, umweltfreundliche Lebensweise zu ermöglichen.



Von Solarzellen zu Wechselrichtern. Bei Mitsubishi kommt alles aus einer Hand.

Bei zunehmender Nutzung steigen auch die Anforderungen an die Zuverlässigkeit. Um diese Herausforderung anzunehmen, ist Mitsubishi Electric dazu übergegangen, alle Systemkomponenten **von den Solarzellen bis zu den Wechselrichtern** in eigenen Werken zu produzieren.

Profitieren Sie vom in fast drei Jahrzehnten gewonnenen Know-how

In den Photovoltaikmodulen von Mitsubishi Electric verbindet sich die mehr als 30 jährige Erfahrung mit dem Know-how eines führenden Herstellers von elektrischen und elektronischen Produkten. Das sichert die Zuverlässigkeit über sehr lange Zeiträume.





Dienstleistung by **GEVA**



Mehr Biss für Ihre Automation

Erwarten Sie von GEVA frische Ideen für gesundes Wachstum Ihres Unternehmens. Modernste Technologien gewährleisten nachhaltige Investitionssicherheit in Ihrer Automatisierung.

Mehr Biss für Ihre Automation

Als Entscheidungsträger wissen Sie, wie groß die Verantwortung beim Auf- oder Umbau eines automatisierten Systems ist. Investitionssicherheit, Flexibilität, Return on Investment, Total Costs of Ownership – jede Lösung wird heute penibel nach betriebswirtschaftlichen Kriterien geprüft. **GEVA bietet komplette Systemlösungen wie auch einzelne Komponenten an.** Mit GEVA als Partner bringen Sie neuen Biss in Ihr Business.

Prozessintegrierte Qualitätssicherung

Eine gut automatisierte Produktion beißt sich durch: Sie läuft auch noch nach Jahren und Jahrzehnten ohne Ausfall, ohne Probleme. **Hier hat GEVA mit seinen Partnern Maßstäbe gesetzt.** Von GEVA gelieferte Systeme decken ein breites Spektrum von Applikationen ab, sie treiben ebenso Trinkwasserpumpen an wie sie Kraftwerke steuern. Andere pflegen, konfektionieren, befüllen, verpacken, stapeln, bewegen vieles, was sich später auf vielen Esstischen beim Endverbraucher wiederfindet.

Gemeinsam erfolgreich

Der direkte Kontakt zu Entscheidungsträgern ist vor allem bei größeren Projekten entscheidend. Legen Sie Wert auf **solide, langfristige Zusammenarbeit.** Vertrauen Sie in die Möglichkeiten und Potenziale, die wir Ihnen bieten.



Die Zufriedenheit unserer Kunden ist uns ein persönliches Anliegen. Sie werden es bereits beim ersten Gespräch merken.

Vertrauen muss verdient werden.

Wir trainieren und schulen österreich- und weltweit in folgenden Bereichen

- ▲ SPS Programmierung
- ▲ Roboter Programmierung
- ▲ Antriebstechnik
- ▲ Netzwerktechnik
- ▲ SCADA
- ▲ Individuelle Lösungen, maßgeschneidert auf Ihren Bedarf



Dienstleistung by **GEVA**



Perfekte Systemkenntnisse
dank optimaler Schulung
mit GEVA Know-how

Quelle: Fotolia.com – © presentmaster

Die besten Systeme sind wertlos, wenn sie nicht optimal oder gar falsch bedient werden. GEVA schult und unterstützt Sie und Ihr Team vom ersten Schritt bis zur Expertise.

Vertrauen muss verdient werden.

Wir trainieren und schulen österreich- und weltweit in folgenden Bereichen

- ▲ SPS Programmierung
- ▲ Roboter Programmierung
- ▲ Antriebstechnik
- ▲ Netzwerktechnik
- ▲ SCADA
- ▲ Individuelle Lösungen, maßgeschneidert auf Ihren Bedarf

Training und Schulung sind Eckpfeiler einer optimalen Nutzung des Automatisierungspotenzials

Der Geschäftsbereich **Systemtechnik** bietet ein umfangreiches Dienstleistungsprogramm:

- ▲ Antriebs- und Netzwerktechnikprojektierung
- ▲ SPS-, HMI- und Roboterprogrammierung
- ▲ Betriebsdatenerfassung
- ▲ Prozessvisualisierung
- ▲ Pflichtenhefterstellung
- ▲ Design von Achssystemen, Frequenzrichter-, Servo- und Motionapplikationen
- ▲ Consultant- und Ingenieursbereitstellung

Training on the Job (TROJ)

Hier **schulen wir Ihre Mitarbeiter in ausgewählten Technologien** und realisieren dabei gleichzeitig Ihr aktuelles Projekt. Sie bestimmen die Themen und Anforderungen, wir erarbeiten mit Ihren Mitarbeitern die dazu passende Lösung.

Pauschalprojekte

Sie sind selbst Spezialist bei der Realisierung von Automatisierungslösungen, möchten aber **einen Teil eines Projektes oder ein Gesamtprojekt** zu einem Fixpreis auslagern.

Unsere Techniker sind spezialisiert auf:

- ▲ Professionelle Pauschalprojektentwicklung
- ▲ Fortsetzung und Abschluss bereits begonnener Projekte
- ▲ Realisierung besonders aufwendiger Programmierungen (z.B. Schnittstellen, Kommunikationsprotokolle, Datenbanken der SPS, High Speed Programme, sehr aufwendige Programme in kleinen Steuerungen)



Schulungen

Im Bereich der Automatisierungstechnik bieten wir Ihnen **ein umfangreiches Schulungsprogramm**, abgestimmt auf Ihren Bedarf.



Dienstleistung by GEVA



Industrial Solutions & Services: e-F@ctory



Quelle: © Mitsubishi Electric

e-F@ctory verknüpft Informationen von Steuerungssystemen mit denen der IT-Systeme in einer Weise, die exakt auf MES- und Unternehmensapplikationen zugeschnitten ist.

Unsere Lösungen zu Ihrem Nutzen – die e-F@ctory-Lösung

In einem auf **e-F@ctory** basierten Fertigungsprozess werden Daten zu Produktions- und Betriebsleistung sowie Qualitätsinformationen direkt von Anlagenteilen und Geräten aus der Fertigung in Echtzeit gesammelt und in einem Informationssystem ausgewertet. Hierdurch ergeben sich eine Vielzahl neuer Perspektiven.



Diese Echtzeitintegration von Produktionsdaten und der Informationstechnologie im Unternehmen verbessert die Qualität, verkürzt Produktionszeiten und steigert die Produktivität.

Netzwerktopologie

Verschiedene Netzwerke bieten **eine vollständige, offene Netzwerkarchitektur**, die alle Systeme miteinander verbindet. Das z.B. auf Glasfasertechnik basierende Gigabit-Netzwerk CC-Link IE, das den Anforderungen einer effizienten High-Speed-Kommunikation von großen Datenmengen gerecht wird, bildet dabei die oberste Ebene. Erweitert wird diese Hierarchie bis hinunter zur Feldbusebene CC-Link IE Field mit Gigabit-Bandbreite für alle Stationen.

iQ Plattform

Bei der iQ Plattform handelt es sich um **die Steuerungs-Hardware**, die das Herz der e-F@ctory-Lösung bildet. Ein iQ-System ermöglicht eine nahtlose Verbindung zwischen SPS sowie hochpräzisen Motion-, CNC- und Robotersteuerungen über einen gemeinsamen High-Speed-Rückwandbus. (siehe Seite 07)

MES Interface

Die MES-Schnittstellenprodukte stellen **die Verbindung zwischen Steuerungen** wie der iQ Plattform auf der Fertigungsebene **und den IT-Systemen** im Unternehmen her. Damit können Maschinen und Geräte ohne zwischengeschalteten PC direkt angeschlossen werden. Wartungsarbeiten und Sicherheitsbelange sind so leichter realisierbar.

Ihre Vorteile mit Industrial Solutions & Services von GEVA

e-F@ctory „supported by GEVA“ bietet Ihnen folgende Vorteile

- ▲ PCs zur Datenerfassung werden nicht mehr benötigt – das spart Kosten für Hardware und Zeit bei der Montage
- ▲ Spezielle und damit meist auch teure Software für PCs wird ebenfalls nicht benötigt
- ▲ Die MES-Architektur wird vereinfacht und dadurch die Zeit für die Inbetriebnahme reduziert
- ▲ Das Modul ist für den industriellen Einsatz (SPS-Standard) ausgelegt – das erhöht die Zuverlässigkeit
- ▲ Das vereinfachte System erlaubt den direkten Zugriff auf relevante Daten und bietet dadurch mehr Möglichkeiten zur Steigerung der Produktivität



Dienstleistung by **GEVA**



Industrial Solutions & Services: Energiekontroll- Lösungen



Quelle: © Mitsubishi Electric

Wissen Sie, wo Ihre Energie bleibt? Von der Fertigungsebene zur Leitebene – schnelle Erfassung von Energieverbrauchsdaten dank der GEVA Energiekontroll-Lösungen.

Ihre Vorteile mit Industrial Solutions & Services von GEVA

Energiekontroll-Lösungen „supported by GEVA“ bietet Ihnen folgende Vorteile

- ▲ Effizienter Umgang und Einsparung eines wertvollen Rohstoffes
- ▲ Präzise Überwachung
- ▲ Erst messen, dann handeln
- ▲ Mehr Transparenz
- ▲ Schnelle Inbetriebnahme

Überwachung des Energieverbrauchs leicht gemacht

Die Einsatzmöglichkeiten und Flexibilität der Industrieautomationsprodukte ermöglichen europäischen Produktionsunternehmen, mehr als 15% ihrer Energiekosten durch Verbesserung der Produktionsanlagen und Optimierung des Energieverbrauchs einzusparen. Durch eine **Integration von Energie-Management** in andere Unternehmenssysteme können Prozesse geradliniger gestaltet und Einsparpotenziale realisiert werden. Gleichzeitig werden Produktqualität, Produktionszuverlässigkeit und Produktivität noch weiter gesteigert.

Die neue Denkweise

Zur **Optimierung des Energieverbrauchs** benötigt man von der Produktionsebene bis hin zur Leitebene zuerst einmal



Energieeinsparung leicht gemacht.

einen Einblick in das gesamte Unternehmen. Diese Möglichkeit bietet GEVA mit seiner **Energiekontroll-Lösung**, welche alle Energieverbrauchsdaten erfasst und auf verschiedenen Ebenen zeitgleich zur Analyse für Management-Systeme zur Verfügung stellt. Auf diese Weise können Drehzahlen geregelt, Lasten angepasst und Temperaturen gesteuert werden. Hierbei lassen sich signifikante Energieeinsparungen realisieren oder auch beispielsweise eine detaillierte Kostenaufschlüsselung der Produktion erstellen.

Die Schlüsselfunktionen liegen in der Begrenzung des Energieverbrauchs über die Zeit und in der Eigenschaft, Lastspitzen zu erkennen und diese so zu steuern, dass Kosten minimiert werden.





Wasser ist unser kostbarster Rohstoff und eine unserer größten Herausforderungen für eine lebenswerte Zukunft – sichern Sie diese mit Automatisierungslösungen von GEVA.

Wir begleiten Sie auf Schritt und Tritt

Die Wasserwirtschaft steht genauso wie andere Industriebereiche einer einzigartigen Herausforderung bezüglich Bevorratung und Verteilung der Wasserreserven gegenüber. Wasser ist ein Rohstoff, den viele Verbraucher als selbstverständlich betrachten und der in Bezug auf Investitionen und Betriebskosten immer mehr unter Kostendruck geraten wird.



Die wachsende Bevölkerung fordert beides heraus, **die Wasserversorgung und die Abwasserentsorgung**. Bei allen Abläufen müssen zur Sicherung der Wasserversorgung und zum Schutz der Umwelt strikte EU-Richtlinien eingehalten werden. Folglich ist jede Firma, die in dieser Branche tätig ist, auf einen Partner angewiesen, der diese Herausforderungen versteht, die notwendigen Lösungen dazu bietet und rund um die Uhr ansprechbar ist – und das Jahr für Jahr mit vollem Vertrauen.

GEVA ist dieser Partner. Wir bieten Systeme mit der nötigen Flexibilität und Zuverlässigkeit, die gestellten Anforderungen zu erfüllen, aufbauend auf den Erfahrungen einer jahrelangen Zusammenarbeit mit unseren Kunden in der Wasserwirtschaft. Wir verstehen die Schlüsselprozesse, die jeder Ablaufschritt benötigt.

Aus diesen Kenntnissen heraus wurden **maßgeschneiderte Lösungen** entwickelt, welche an die speziellen Bedürfnisse der Wasserwirtschaft angepasst sind.

Risikominimierung

In welchem Bereich der Wasserwirtschaft Sie auch tätig sind oder welchen notwendigen Änderungen Sie gegenüber stehen, **GEVA arbeitet mit Ihnen zusammen** und hilft Ihnen, Ihre Aufgaben zu erfüllen.

Ihre Vorteile mit maßgeschneiderten Branchenlösungen von GEVA

GEVA bietet Ihnen Lösungen für die Wasserwirtschaft u.a. in folgenden Bereichen

- ▲ Entwicklungspläne zur Erfassung des Anlagen-Designs
- ▲ Programme für SPS und Bediengeräte
- ▲ Technische Dokumentationen
- ▲ Pegelüberwachung und Pumpensteuerung
- ▲ Alarmhandling
- ▲ Dezentrale Kommunikation (kabelgebunden oder GSM, für Fernwartung)
- ▲ Datenprotokollierung



Im Automobilbau und der Zulieferindustrie werden extrem hohe Anforderungen an moderne Fertigungstechnologien gestellt – mit GEVA meistern Sie die Herausforderungen.

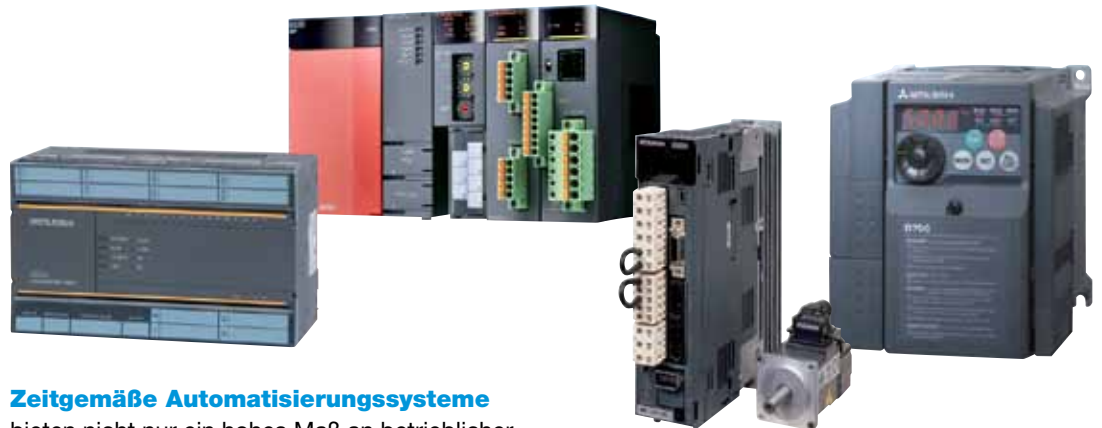
Ihre Vorteile mit maßgeschneiderten Branchenlösungen von GEVA

GEVA bietet Ihnen Lösungen für den Automobilbau u.a. in folgenden Bereichen

- ▲ Steigerung der Produktionsstückzahlen
- ▲ Erfüllung höherer Qualitätsanforderungen
- ▲ Größere Fertigungsflexibilität
- ▲ Bessere Ausfallsicherheit
- ▲ Verringerter Energieverbrauch
- ▲ Lückenlose Rückverfolgbarkeit von Herstellungsprozessen

Mehr Produktivität

Höhere Genauigkeit in der Produktion erlaubt es, die Produktionsgeschwindigkeit zu erhöhen, ohne dabei Kompromisse bei der Qualität einzugehen. **Höhere Produktivität** bedeutet aber auch eine Maximierung der Maschinenverfügbarkeit. Entscheidend dabei ist es, Ausfallzeiten zu minimieren.



Zeitgemäße Automatisierungssysteme

bieten nicht nur ein hohes Maß an betrieblicher Zuverlässigkeit sondern helfen auch, die Verfügbarkeit zu verbessern indem bei System- oder Parameterabweichungen außerhalb der Toleranz frühzeitig Warnsignale ausgegeben werden können. Selbstdiagnose-Funktionen erkennen Probleme bereits in der Entstehung, sodass rechtzeitig eingegriffen werden kann.

Hochentwickelte, die Produktivität steigernde Steuerungssysteme tragen in der

Automobilindustrie auch zu mehr Flexibilität bei. Produktionslinien können so schneller an verschiedene Produktvarianten und unterschiedliche Konstruktionsmerkmale angepasst werden. Darüber hinaus erleichtern sie die **schnelle und kostengünstige Umrüstung von Produktionslinien** um ausgeklügelte und signifikante Produktverbesserungen von einem Modelljahr ins nächste zu integrieren.

Mehr Effizienz bei der Wartung

Anstatt auf unvorhersehbare Produktionsausfälle zu reagieren, liegt der Schlüssel zu mehr Effizienz heute in einer **optimalen Wartungsplanung**. Die Diagnosemöglichkeiten und ausgeklügelte Überwachungsfunktionen moderner Automatisierungsprodukte gestatten es, alle erforderlichen Wartungsdaten an übergeordnete Systeme weiterzugeben.



Quelle: Fotolia.com - © Photographie/BE/MK

Alternative Energien nutzen – Klima schützen – Ressourcen schonen – GEVA ist Ihr Partner wenn es um die technologisch fortschrittlichsten Lösungen für die Zukunft geht.

Energie aus Biomasse

Beim Einsatz von Biomasse zu energetischen Zwecken steuern **kompakte und modulare SPS, von GEVA geliefert und – nach Wunsch – programmiert**, nicht nur Trocknungsanlagen, in denen fließfähiger Klärschlamm aufbereitet wird, sondern beispielsweise auch – im Verbund mit dezentralen E/A-Lösungen – die Reinigung und Verwertung von Klärgas zur Erzeugung von Strom.

Auch landwirtschaftliche Betriebe, die zur **Vermeidung und Verringerung von Emissionen und Abfällen** eine

Biogasanlage mit Blockheizkraftwerk betreiben, profitieren von den Lösungen von GEVA: Die Antriebe für Eintragsschnecken und Mischer werden über Frequenzumrichter so geregelt, dass sie jederzeit mit optimalen Drehzahlen arbeiten, wodurch hohe Effizienz und lange Haltbarkeit gewährleistet sind.



Optimale, effektive Lösungen für eine Vielzahl von Anwendungen

Ob Klärschlamm-trocknung mit frei verfügbarer Energie oder -entwässerung mit Schneckenpressen, ob hydraulische Rührwerks- und Mischtechnik oder Feststoffbeschickung, ob

Energierückgewinnung durch Pyrolyse oder Desintegration mit Ozon: **Automatisierungslösungen von GEVA** optimieren Prozesse und senken Kosten.

Ihre Vorteile mit maßgeschneiderten Branchenlösungen von GEVA

GEVA bietet Ihnen Lösungen für die Umwelttechnik u.a. in folgenden Bereichen

- ▲ Energiesparende Steuerung von Produktionsprozessen
- ▲ Steigerung der Energieeffizienz
- ▲ Ganzheitliche Lösungen für das Gebäudemanagement
- ▲ Lösungen zur Nutzung erneuerbarer Energien



Wir versorgen Sie laufend – online und offline – mit Branchennews und top-aktuellen Angeboten. Unser Info-Vorsprung ist Ihr Vorteil!

Vertrauen muss verdient werden.

Wir sorgen für Ihren Info-Vorsprung über die komplette Bandbreite der Automatisierungstechnik

- ▲ www.geva.at
- ▲ Datenblattservice
- ▲ Newsletterservice
- ▲ Katalog
- ▲ technews

www.geva.at

Sie suchen **Lösungen für die Automatisierungstechnik**, Angebote und News von Brancheninsidern für Branchenprofis? Unsere Homepage bietet Ihnen alles, was Sie von der Internet-Site eines Spezialisten erwarten. Überzeugen Sie sich selbst ... www.geva.at

Downloadbereich

Datenblätter, technische Infos und Produktdetails, Informationsbroschüren unserer Hersteller und Lieferanten usw. Es gibt kaum etwas, das es in unserem umfangreichen Download-Archiv nicht gibt. Und falls Sie zu einem unserer Produkte nicht die Infos finden, die Sie benötigen, melden Sie sich bitte. Wir helfen Ihnen gerne weiter!

Newsletter

Newsletter-Abonnenten sind klar im Vorteil! Keine Aktion, über die Sie nicht als Erster informiert sind, keine GEVA-Neuigkeiten, über die Sie nicht Bescheid wissen. Know-how und Branchenwissen von Insidern für Profis. Jetzt anmelden und ab sofort keine News der Automatisierungstechnik versäumen.

GEVA Katalog

Das **Nachschlagewerk für Techniker und den Einkauf**. Umfassend und dennoch kompakt und übersichtlich ist auf über 300 Seiten das gesamte GEVA Produktsortiment aufgelistet. Alle Facts, technische Details und die Ausführungsvarianten sämtlicher Produkte geben dem Anwender die technische und kalkulatorische Grundlage für schnelle und effektive Entscheidungen. Verfügbar als Print-Katalog oder als PDF-Datei.

GEVA technews

Regelmäßig, 4 bis 6 mal im Jahr, fassen wir die aktuellen **Angebote und GEVA-Neuigkeiten** in der beliebten GEVA technews zusammen. Top-informiert über attraktive Angebote verpassen unsere Kunden keine Aktion und sind immer am Ball, wenn es um die allerbesten Automatisierungslösungen zum lukrativsten Preis geht.



KONTINENTÜBERGREIFEND

Die Lagerung und Abgabe der Rohstoffe und der Energie, aber auch die Produktion der Energie, sind die Kernkomponenten der Energieerzeugung. In der Energieerzeugung spielen die Rohstoffe eine zentrale Rolle. Die Rohstoffe sind die Basis für die Energieerzeugung. Die Rohstoffe sind die Basis für die Energieerzeugung. Die Rohstoffe sind die Basis für die Energieerzeugung.



Die Rohstoffe sind die Basis für die Energieerzeugung. Die Rohstoffe sind die Basis für die Energieerzeugung. Die Rohstoffe sind die Basis für die Energieerzeugung. Die Rohstoffe sind die Basis für die Energieerzeugung.



Garantiert
Ein
Verlässlicher
Automatisierungspartner!

GEVA

GEVA Elektronik-Handels GmbH

A-2500 Baden · Wiener Straße 89 · Telefon 02252 / 85 552-0

Fax 02252 / 48 860 · eMail office@geva.at · www.geva.at